



# ВоркутаУголь



СОГЛАСОВАНО:

Председатель Воркутинской  
территориальной организации Росуглепрофа

Д.А. Максимов

« 15 » 9 февраля 2023г.



УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по ОТ, ПК и экологии  
АО «Воркутауголь»

И.Л. Гатов

« 15 » 9 февраля 2023г.



Председатель Воркутинской  
территориальной профсоюзной организации  
НПГ

М.А. Полномошнов

« 15 » 9 февраля 2023г.



## Инструкция по охране труда при испытании абразивного инструмента ИОТ по видам работ – 01-001-23

Настоящая инструкция разработана во исполнение статьи 214 Трудового кодекса Российской Федерации, руководствуясь Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 октября 2021 г. N 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем, на основе Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, Приказа Минтруда России № 835н от 27 ноября 2020 г. «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментами и приспособлениями», 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

Настоящая инструкция, являющаяся неотъемлемой частью Инструкции по охране труда для рабочих, занятых на поверхности, – нормативный документ, устанавливающий требования по охране труда, правила выполнения работ, безопасной эксплуатации оборудования и поведения на производстве и обязательна для исполнения работ при испытании абразивного инструмента.

#### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА:

1. Требования безопасности труда, изложенные в настоящей инструкции, распространяются на лиц, занятых испытанием абразивного инструмента.

2. К работе по испытанию абразивного инструмента допускаются работники старше 18 лет, прошедшие:

2.1.1. Профессиональное, специальное обучение, имеющие удостоверение на право проведения испытания абразивного инструмента;

2.1.2. Вводный инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности и оказанию доврачебной помощи пострадавшему;

2.1.3. Первичный инструктаж на рабочем месте и обученные безопасным методам и приемам выполнения работ;

2.1.4. При необходимости, внеплановый и целевой инструктажи по охране труда, освоившие безопасные приемы выполнения работ и прошедшие проверку знаний требований охраны труда.

3. Работникам, занятым на испытании абразивного инструмента, необходимо соблюдать:

3.1. Правила внутреннего трудового распорядка организации,

3.2. Знать и соблюдать правила личной гигиены.;

3.3. Проходить обучение по оказанию первой помощи пострадавшему на производстве;

3.4. Проходить обучение правилам применения средств индивидуальной защиты (СИЗ);

3.5. Знать и соблюдать Ключевые правила безопасности (КПБ) и Базовые правила, спасающие жизнь (БПСЖ), утвержденные в организации;

3.6. Соблюдать технологическую дисциплину, требования по охране труда, технике безопасности и производственной санитарии;

3.7. Бережно относиться к имуществу предприятия;

3.8. Соблюдать маршруты передвижения, установленные на территории предприятия;

3.9. Знать значения применяемых на предприятии знаков безопасности, звуковых и световых сигналов;

3.10. Знать места расположения медицинских аптечек первой помощи.

3.11. Знать принцип действия средств пожаротушения, их место расположения на участке, правила их хранения, правила пользования первичными средствами пожаротушения.

3.12. В случае возникновения в процессе работы каких-либо вопросов, связанных с ее безопасным выполнением, необходимо немедленно обратиться к работнику, ответственному за безопасное производство работ - начальнику цеха, участка

3.13. В течение всей рабочей смены следует соблюдать установленный администрацией режим труда и отдыха;

3.14. Знать месторасположение главного и запасных выходов из лаборатории и пути эвакуации из зоны возникновения пожара или аварии;

3.15. Запрещается использовать первичные средства пожаротушения, немеханизированный пожарный инструмент и инвентарь для хозяйственных и прочих нужд, не связанных с тушением пожара.

3.16. Отдыхать и курить разрешается только в специально отведенных местах.

#### ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ ПО ИСПЫТАНИЮ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

4. До начала работ работнику, занятому на испытании абразивного инструмента, необходимо:



4.1. Правильно надеть полагающуюся по нормам и находящуюся в исправном состоянии специальную одежду, специальную обувь и средства индивидуальной защиты;

4.2. Внимательно осмотреть рабочее место, привести его в порядок, убрать все мешающие работе предметы. Рабочий инструмент, приспособления и вспомогательные материалы расположить в удобном для пользования порядке и проверить их исправность;

4.3. Проверить исправность освещения;

4.4. Убедиться в отсутствии посторонних лиц в помещении;

4.5. Проверить исправность вспомогательных грузоподъемных средств, наличие на них клейм или бирок с обозначением номера, даты испытания и грузоподъемности, соответствующей массе испытуемых абразивных инструментов;

4.6. Проверить исправность испытательного стенда, обращая особое внимание на защитные ограждения, исправность электропроводки, заземляющих проводов, приборов безопасности и управления.

5. После осмотра испытательного стенда перед пуском его в работу следует опробовать вручную все механизмы и устройства безопасности.

6. При обнаружении во время осмотра и опробования испытательного стенда неисправностей, препятствующих безопасной работе, и невозможности их устранения собственными силами работнику, не приступая к работе, следует поставить в известность руководителя работ.

7. Работнику при испытании абразивных кругов следует помнить, что абразивный круг имеет зернистое кристаллическое строение, является режущим инструментом, работающим с огромными скоростями, и не обладает высокой механической прочностью, круг разрушается даже при незначительных толчках и ударах. Круги недостаточно прочны при действии на них боковых нагрузок, резко снижают прочность при низких температурах, а круги с магниевой связкой, чувствительной к влажной среде, не могут быть использованы для работы с охлаждением. После получения задания и разрешения на работу от руководителя работ произвести осмотр и пробный пуск испытательного стенда и приступить к работе.



#### ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ИСПЫТАНИЮ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

8. Во время работы работнику, производящему испытание абразивного инструмента, следует руководствоваться требованиями и указаниями, изложенными в руководстве по испытанию абразивного инструмента, производственной инструкции и технологических картах на испытание абразивного инструмента.

9. Работнику, производящему испытание абразивного инструмента, не разрешается отвлекаться от своих прямых обязанностей, производить чистку, смазку, ремонт и передавать управление испытанию другим работникам без разрешения руководителя работ.

10. При установке на испытательный стенд шлифовальные круги следует центрировать.

11. При производстве испытания абразивного инструмента следует выполнять следующие правила:

11.1. При загрузке абразивных кругов массой более 14 кг использовать подручные грузоподъемные средства;

11.2. Перед испытанием инструмент на керамической связке необходимо проверить на отсутствие трещин простукиванием его в подвешенном состоянии деревянным молоточком массой 200 - 300 г. Инструмент без трещин при ударах издает чистый звук;

11.3. Испытание кругов на механическую прочность следует проводить при испытательной скорости, указанной в технологической карте на производство работ

11.4. Продолжительность испытания (выдержка) должна быть для кругов с наружным диаметром до 150 мм - 3 мин., а для кругов с наружным диаметром свыше 150 мм - 5 мин. (допускается проведение испытания без выдержки со скоростью, превышающей рабочую окружную скорость на 65%: кругов, работающих с окружной скоростью до 50 м/с; кругов на бакелитовой связке, работающих с окружной скоростью до 60 м/с);

11.5. Шлифовальные круги, подвергшиеся какой-либо механической или химической обработке, а также круги, срок гарантии которых истек, необходимо подвергнуть повторному испытанию на механическую прочность;

11.6. Указатель частоты вращения испытательного стенда должен быть исправен и оттарирован;

11.7. Испытание кругов следует проводить при закрытой двери камеры стенда, камеру необходимо оборудовать блокировкой, не позволяющей открывать ее двери во время вращения шпинделя стенда;

11.8. Биение шпинделя испытательного стенда не должно превышать 0,03 мм;



11.9. Направление резьбы на конце шпинделя должно быть обратным направлению вращения круга;

11.10. Размеры кругов, подвергающихся одновременному испытанию на двух концах вала испытательного станда, должны быть одинаковыми;

11.11. Наружный диаметр и ширина кольцевой прижимной поверхности у фланцев, между которыми при испытании находится круг, должны быть одинаковыми. Между фланцами и кругом следует ставить прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм.

12. При испытании кругов с диаметром отверстия, превышающим диаметр шпинделя испытательного станда, допускается применять промежуточные втулки с наружным диаметром, равным диаметру отверстия круга. Высота посадочной поверхности промежуточной втулки должна быть не менее половины высоты испытательного круга.

13. Допускается одновременно испытывать несколько кругов одинаковых размеров, отделенных друг от друга промежуточными фланцами такого же диаметра и с такой же кольцевой пружинной поверхностью, как и у основных фланцев, а также прокладками. При разрыве одного или нескольких испытываемых кругов они подлежат замене, а уцелевшие круги испытываются повторно.

14. Данные об испытании кругов следует записывать в прошнурованную и скрепленную печатью книгу с указанием допускаемой рабочей окружной скорости, указанной в маркировке, даты и номера испытания, наименования предприятия - изготовителя инструмента, размера и характеристики круга с обязательной подписью ответственного за испытание.

15. На нерабочей части круга, выдержавшего испытание, необходимо сделать отметку краской или наклеить ярлык с указанием номера испытания, даты испытания и разборчивой подписью работника, ответственного за испытание.

16. На кругах, подвергшихся механической или химической обработке, а также не имеющих маркировки рабочей окружной скорости после испытания, необходимо нанести маркировку с указанием допускаемой рабочей окружной скорости.

17. Правку кругов следует производить специальными правящими инструментами (алмазными карандашами, металлическими роликами, металлокерамическими дисками и т.д.). Правка кругов инструментами, не предназначенными для этой цели, не допускается.

#### ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ ПО ИСПЫТАНИЮ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

18. По окончании работы работнику, проводящему испытание абразивного инструмента, необходимо:

18.1. Освободить испытательный станд от абразивного инструмента; выключить электропитание станда;

18.2. Положить все абразивные инструменты в установленные места (стеллажи, подставки, поддоны и т.п.) хранения;

18.3. Сообщить руководителю работ, ответственному за безопасное производство работ, сведения о выявленных в процессе работы дефектах и неисправностях узлов и элементов испытательного станда и абразивного инструмента с представлением журнала учета испытанного абразивного инструмента.

19. При сдаче смены следует сообщить сменщику обо всех неполадках при испытании абразивного инструмента.

20. Снять специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, сдать их на хранение в установленном порядке.



#### ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

21. При возникновении факторов при испытании абразивных инструментов, которые могут вызвать аварию или несчастный случай (трещины в металлоконструкциях, повреждение защитных кожухов, блокировочных выключателей и др.), а также при появлении стука, грохота, треска работнику, производящему испытание абразивного инструмента, следует:

21.1. Прекратить испытание;

21.2. Выяснить причину аварийной ситуации или разрыва абразивного инструмента, проинформировав об этом работника, ответственного за безопасное производство работ.

22. При несчастном случае следует:





- 22.1. Принять меры к освобождению пострадавшего от действия травмирующего фактора;
- 22.2. Оказать пострадавшему первую помощь в зависимости от вида травм; проинформировать о случившемся руководство предприятия и принять меры к эвакуации пострадавшего в лечебное учреждение.
23. При возникновении пожара:
- 23.1. Прекратить работу;
- 23.2. Отключить электропитание стенда;
- 23.3. Вызвать пожарную охрану и сообщить руководству организации; приступить к тушению пожара, пользуясь имеющимися на рабочем участке средствами пожаротушения.
24. При возникновении стихийных природных явлений (ураган, землетрясение и т.п.):
- 24.1. Прекратить работу;
- 24.2. Отключить электропитание стенда;
- 24.3. Покинуть рабочую площадку и уйти в безопасное место.
25. Если во время работы произошла авария или несчастный случай, работнику, производящему испытание абразивного инструмента, необходимо поставить в известность работника, ответственного за безопасное производство работ, и обеспечить сохранность обстановки на момент аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья работника.

### ДЕЙСТВИЯ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ ДОВРАЧЕБНОЙ ПОМОЩИ ПОСТРАДАВШИМ

26. Работнику необходимо немедленно извещать руководителя работ и(или) начальника отдела(центра) о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья.
27. После оказания первой доврачебной помощи принять меры для организации транспортировки пострадавшего в медицинское учреждение.
28. При отсутствии у пострадавшего сознания и пульса требуется немедленно приступить к восстановлению дыхания (реанимации) и кровообращения - остановить кровотечение, обработать рану, наложить повязку. При признаках переломов костей конечностей пострадавшему наложить шины, создать покой.
29. При отсутствии у пострадавшего сознания, но при наличии пульса требуется ослабить одежду, уложить пострадавшего на живот, очистить ротовую полость, остановить кровотечение, обработать рану, наложить повязку и при признаках переломов костей конечностей наложить шины, создать покой пострадавшему. После оказания первой доврачебной помощи принять меры для организации транспортировки пострадавшего в медицинское учреждение.



### ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

30. Нарушение настоящей инструкции рассматривается как неисполнение работником обязанностей, возложенных на него трудовым договором.
31. За неисполнение настоящей инструкции рабочие несут ответственность в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовым актам в зависимости от характера допущенных нарушений и наступивших последствий: дисциплинарную, материальную, уголовную.
32. Лица, допустившие самовольное возобновление работ, остановленных органами надзора, несут ответственность в дисциплинарном, административном и уголовном порядке в соответствии с действующим законодательством и нормативно правовым актам.
33. Виновные в создании взрывопожарной ситуации, нарушениях взрывобезопасности электрооборудования, в порче приборов, средств защиты, появляющиеся или пребывающие на рабочем месте в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, доставившие на рабочее место курительные, алкогольные, наркотические, токсические вещества, что является грубым нарушением правил безопасного ведения работ, приводит к возникновению аварийных ситуаций, создает реальную угрозу здоровью и жизни работающих, привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.
34. Трудовой договор может быть расторгнут работодателем в случае однократного грубого нарушения работником трудовых обязанностей: установленного комиссией по охране труда или уполномоченным по охране труда нарушения работником требований охраны труда, если это нарушение



повлекло за собой тяжкие последствия (несчастный случай на производстве, авария, катастрофа) либо заведомо создавало реальную угрозу наступления таких последствий.

Зам. директора – руководитель  
службы ОТ и ПБ АО «Воркутауголь»



А.В. Михайлов