

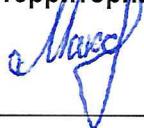


СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель Воркутинской
территориальной организации Росуглепрофа

Заместитель генерального директора
по охране труда, производственному контролю и
экологии АО «Воркутауголь»



Д.А. Максимов
«03» марта 2026г.



А.А. Салтыков
«03» марта 2026г.

Председатель Воркутинской
территориальной профсоюзной организации
НПГ



М.А. Полномошнов
«03» марта 2026г.

Инструкция по охране труда для токаря

ИОТ –01-006-26

Настоящая Инструкция разработана с учетом требований нормативно-правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда и промышленной безопасности, устанавливающие правила, процедуры, критерии и нормативы, направленные на сохранение жизни и здоровья работников занятых на работах по профессии «токарь» в процессе трудовой деятельности, а также:

- определения профессиональных рисков и опасностей;
- результатов специальной оценки условий труда;
- анализа результатов расследования травм зарегистрированных в компании АО «Воркутауголь».

Предназначена для соблюдения и обязательного исполнения всеми работниками занятыми на работах по профессии «токарь» (включая проходящих производственную практику) компании Акционерное общество по добыче угля «Воркутауголь» (далее - Работодатель) при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их квалификации и стажа работы.

Действует совместно с локальными нормативными актами, утвержденными Работодателем, регламентирующими профессиональную деятельность работников.

1. Общие требования охраны труда.

1.1. К работе в качестве токаря допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, соответствующие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, утверждаемых в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации, или соответствующим положениям профессиональных стандартов:

1) Прошедшего профессиональное обучение и имеющего соответствующее удостоверение по профессии, прошедшего в соответствии с Порядком проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приемам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания» инструктажи, обучения, стажировки и проверки знаний;

2) Не имеющего противопоказаний по результатам прохождения обязательного предварительного (при поступлении на работу), периодического медицинского осмотра (обследования), внеочередного медицинского осмотра (обследования), в порядке, установленном законодательством Российской Федерации;

3) Ознакомленного с запасными выходами, порядком действий в аварийной обстановке, местами расположения средств противаварийной защиты и самоспасения, правилами пользования ими;

4) Обеспеченного в полном объеме средствами индивидуальной защиты.

5) Имеющего II группу по электробезопасности.

1.2. В течение трудовой деятельности токарь должен:

1) Соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени, Инструкции по охране труда, а так же иные локальные нормативные акты, утвержденные Работодателем, регламентирующие профессиональную деятельность токаря;

2) Соблюдать Положение об автоматизированном табельном учете;

3) Соблюдать Положение о нарядной системе;

4) Соблюдать требования пожарной безопасности. Уметь пользоваться и содержать на своем рабочем месте в исправном состоянии средства пожаротушения (огнетушители, пожарные водяные стawy, краны, рукава);

5) Соблюдать нормативно-правовые акты, устанавливающие требования промышленной безопасности, а также требования технической документации по ведению строительных работ, порядок действий в случае аварии или инцидента;

6) Проходить обучения, инструктажи и иные назначенные Работодателем обучающие программы необходимые для осуществления профессиональной деятельности;

7) Проходить все виды медицинских осмотров, освидетельствований установленных законодательством Российской Федерации по требованию Работодателя;

8) Соблюдать правила личной гигиены, а именно:

- прием пищи, отдых и курение производить только в специально отведенных (оборудованных) местах в соответствии с графиком перерывов;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке;

- содержать в исправном состоянии и чистоте инструмент, приспособления, средства индивидуальной защиты;

- снимать личные аксессуары (ювелирные украшения, часы, цепочки), которые могут привести к зацеплению за выступающие части конструкций или стать причиной травматизма при работе с инструментом на время рабочей смены

- соблюдать питьевой режим с учетом особенностей условий труда. Запрещается пить воду из водопровода,

предназначенного для технических нужд;

- при ухудшении состояния своего здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), или получения травмы (микротравмы), работник должен прекратить работу, поставить в известность об этом своего непосредственного руководителя и обратиться за медицинской помощью.

9) Сообщать непосредственному руководителю обо всех нарушениях, в том числе требований инструкции по охране труда и обнаруженных неисправностях оборудования, механизмов, инвентаря, инструментов, приспособлений, первичных средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

10) Не допускать посторонних лиц, для вмешательства в работу по выполняемому наряду;

11) Бережно относиться к имуществу Работодателя;

12) Соблюдать этику делового общения, а именно: быть вежливым, пунктуальным, ответственным, толерантным;

13) Знать, уметь качественно и безопасно выполнять работы (обязанности), определенные трудовым договором, квалификационными требованиями, указанными в квалификационных справочниках;

14) Постоянно следить за личной безопасностью и безопасностью коллег по работе. Не допускать риск, лихачество и действия, которые могут привести к несчастному случаю, аварии, инциденту;

15) При использовании электроприборов, быть обученным их эксплуатации, знать их технические характеристики, меры безопасности при их эксплуатации.

1.3. В течение трудовой деятельности токарю запрещается:

1) Нарушение требований Ключевых правил безопасности;

2) Нарушение требований локально-нормативных документов устанавливающих требования промышленной безопасности, охраны труда и настоящей инструкции;

3) Предоставлять заведомо ложные документы, удостоверения и иные документы о квалификации и состоянии здоровья;

4) Производить несанкционированную фото и видеосъемку, а также использование фото и видеоматериалов опасных производственных объектов АО «Воркутауголь» в личных или корыстных целях;

5) Выполнять работы, не предусмотренные нарядом, заданием;

6) Лежать, спать, на рабочем месте;

7) Курить на территории Работодателя вне специально отведенных мест, на рабочем месте;

8) Пользоваться мобильным телефоном на территории предприятия:

- при одновременном выполнении производственной операции;

- при передвижении по промышленной площадке;

- при передвижении по лестничным маршам;

9) Находиться в зоне действий машин и механизмов, заходить за ограждение опасных зон;

10) Включать и работать на оборудовании, у которого сняты или неисправны ограждения вращающихся частей, а также при отсутствии предупреждающей сигнализации, средств остановки и отключения источников энергии;

11) Производить повторное включение машин и оборудования после срабатывания средств защиты до выяснения и устранения причин срабатывания;

12) Самовольное возобновление работ, остановленных уполномоченными на то лицами;

13) Поручать выполнение своей работы посторонним лицам.

14) Приступать к выполнению новой, не связанной с его прямыми обязанностями работы без получения от инженерно-технического работника участка инструктажа о безопасных приемах ее выполнения;

15) Прикасаться к открытым токоведущим частям оборудования и оголенным проводам, производить самовольное исправление или подключение электропроводки, устанавливать или заменять электролампы, а также вешать одежду и класть какие-либо предметы на провод, изоляторы, выключатели, розетки, посты управления и другую коммутационную аппаратуру.

При выявлении факта нарушений со стороны работника по п. 1.3., данные нарушения будут рассмотрены на Комитете по охране труда с соблюдением норм трудового права.

1.4. Токарь обязан знать:

- знать и соблюдать Ключевые правила безопасности (КПБ) и Базовые правила, спасающие жизнь (БПСЖ), утвержденные в организации;

- правила поведения при авариях и инцидентах;

- инструкции по безопасному выполнению технологических процессов, безопасному обслуживанию и эксплуатации технических устройств.

- требования охраны труда, электробезопасности в соответствии с группой допуска, пожарной безопасности при эксплуатации оборудования;

- правила оказания первой медицинской помощи при травмах и ухудшении здоровья изложенные в Приложении к «Инструкции по охране труда для рабочих занятых на поверхности»;
- места расположения аптек;
- требования указанные в единых тарифно-квалификационных справочниках по профессии токарь;
- все предупредительные сигналы, относящиеся как к его непосредственной работе, так и имеющие общефабричное значение;
- назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно- измерительной аппаратуры, правила ухода за ними;
- знать допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования, способы выявления и порядок устранения неисправностей;
- причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и способы их устранения;
- сигналы оповещения о пожаре, места расположения противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения;
- план ликвидации аварий, схемы эвакуации при аварии, пожаре, место расположения СИЗ, предназначенных для использования при пожаре (если такие предусмотрены).
- маршруты передвижения и пользоваться маршрутами передвижения, установленными на предприятии;
- требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности.

1.5. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

В соответствии с Трудовым Кодексом Российской Федерации, во исполнение «Рекомендаций по выбору методов оценки уровней профессиональных рисков и по снижению уровня таких рисков», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.12.2021 № 926, «Рекомендаций по классификации, обнаружению, распознаванию и описанию опасностей», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.01.2022 № 36, в целях предупреждения опасностей и минимизации повреждения здоровья работников, работодателем утвержден реестр оцененных опасностей в АО «Воркутауголь» (Приложение №1 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024) и перечень мер по исключению, снижению, контролю уровней профессиональных рисков (Приложение № 2 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024).

1.6. Оснащение, применение средств индивидуальной защиты токаря.

Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, защиты токарь обязан пользоваться средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), выдаваемыми Работодателем бесплатно в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденными Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н.

Средства индивидуальной защиты выдаются токарю в соответствии с Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты утвержденными Работодателем, составленными на основании единых Типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств, утвержденных Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 767н.

Все СИЗ выдаются в соответствии с размерами работника.

1.7. Порядок уведомления Работодателя о случаях травмирования токаря.

В соответствии с Регламентом расследования несчастных случаев и случаев микроповреждений (микротравм) в АО «Воркутауголь» работник обязан:

Если работник является пострадавшим:

Принимая во внимание свое самочувствие и состояние здоровья с момента травмирования, пострадавший обязан:

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
- сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая и, по возможности, явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время;
- в объяснении работника по факту произошедшей травмы работник также должен отразить информацию о наличии или отсутствии у него листка временной нетрудоспособности (больничный лист).
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – не открывался;
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – открыт с дд.мм.гг.
- по окончании расследования обстоятельств и причин несчастного случая, произошедшего с ним, после получения соответствующего сообщения от руководителя участка, цеха, службы, прибыть на предприятие к заместителю директора по ОТ, ПБ и ПК для получения экземпляра акта, составленного по результатам расследования (форма Н-1; форма 5 в соответствующих случаях).

Если работник является очевидцем:

- убедиться, что при оказании первой помощи оказываемому ничего не угрожает и он не подвергает себя опасности, незамедлительно оказать первую помощь пострадавшему;
 - принять меры по сохранению до прибытия членов комиссии по расследованию несчастного случая обстановки, какой она была на момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью пострадавшего, других людей и не приведет к аварии);
 - исключая время, необходимое для оказания первой помощи пострадавшему, незамедлительно сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
 - сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая на производстве и явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время.
- Работникам запрещено скрывать травмы любой степени тяжести, а также обстоятельства, при которых они получены.

1.8. Правила безопасности при передвижении и перевозке работников.

1.8.1. Правила безопасности при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь».

Работник (пассажир), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь» обязан:

- предъявлять при входе в транспортное средство электронный пропуск (по просьбе водителя);
- при посадке и высадке из транспортного средства следует быть максимально осторожными и осмотрительными, не создавать затора в проходе и дверях;
- при посадке и высадке соблюдать правило трех точек опоры, а именно две руки держаться за перила и одна нога контактирует со ступенью, или одна рука держится за перила и две ноги контактируют со ступенью;
- соблюдать чистоту, не мусорить в салоне автобуса (вахтового автобуса);
- пользоваться поручнями при входе, выходе и перемещении по салону автобуса (вахтового автобуса);
- подойдя к двери автобуса, запрещается спускаться на ступеньки во избежание защемления открывающимся дверьми;
- во время движения автобуса (вахтового автобуса) работник обязан быть пристегнутым ремнем безопасности;
- выходить из вахтового автобуса только спиной к выходу (лицом к кабине), держась за поручни.

Работнику (пассажиру), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь» запрещается:

- отвлекать водителя разговорами во время движения;
- нарушать общественный порядок, оскорблять, причинять ущерб здоровью водителя и других пассажиров;
- громко разговаривать на передних сидениях, в том числе по телефону;
- ходить по салону во время движения;
- курить (включая электронные устройства), распивать спиртные напитки, играть в азартные игры;
- требовать остановки в местах, не предусмотренных графиком движения и не обозначенных знаком «Автобусная остановка»;
- провозить огнеопасные, взрывчатые, легковоспламеняющиеся предметы, предметы выступающие за его габариты, а так же предметы, загрязняющие одежду пассажиров и обивку сидений, загромождать проходы;
- препятствовать закрытию/открытию дверей, открывать окна без разрешения водителя;
- посадка и высадка из транспортного средства до его полной остановки, после подачи сигнала об отправлении;
- выпрыгивать из автобуса и вахтового автобуса.

Действия работников (пассажиров) при аварийной ситуации:

- сгруппироваться, крепче ухватиться за поручни, стараться избежать падения;
- упереться ногами в пол, руками в спинку переднего сидения, голову наклонить вперед;
- покинуть транспортное средство через двери, окна, аварийные выходы;
- при заклинивании дверей или образовавшемся людском заторе воспользоваться запасными выходами или разбить окно подручными средствами (огнетушитель или любые твердые предметы). Перед выходом – очистить окна от оставшихся стекол;
- после отойти от транспортного средства на 10-15 метров в сторону, так как любой транспорт пожароопасен.

1.8.2. Правила безопасности при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности.

Работник при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности обязан:

- соблюдать утвержденные схемы движения транспортных средств, безопасных маршрутов пешего передвижения работников утвержденные на объекте. Передвигаться по тротуарам, дорожкам, переходным мостикам и другим местам, специально отведенным для пешеходного движения, а в зимнее время не ближе 3-х метров от зданий и сооружений, соблюдая при этом требования знаков безопасности, световых и звуковых сигналов и предупреждающей окраски, нанесенной на сооружения и устройства;

- соблюдать требования применения СИЗ;

- проявлять бдительность и следить за передвижениями транспортных средств;

- проявлять особую осторожность при гололедице и неблагоприятных погодных условиях (метель) и сильном шуме, создаваемым работающей техникой, когда головные уборы ухудшают слышимость сигналов;

- передвигаясь по лестницам (лестничным маршам) необходимо держаться за перила;

- выходя из помещения, а также из-за угла здания, затрудняющего видимость следования, предварительно убедиться в отсутствии движущегося по маршруту передвижения транспортного средства, а в темное время суток подождать, пока глаза привыкнут к темноте, дождаться установления видимости окружающих предметов и далее продолжить движение;

- быть внимателен, не наступать ногами на посторонние предметы (материалы, оборудование, куски угля, породы и т.д.), не бегать. Особую осторожность соблюдать там, где отсутствуют трапы или они поломаны, в обводненных и влажных местах, при гололеде. При таянии снега и образовании сосулек на крышах не передвигаться и не стоять рядом со зданиями и сооружениями.

Проходить через железнодорожные пути разрешается только в установленных местах. При необходимости перехода через железнодорожные пути, необходимо предварительно убедиться в отсутствии движущегося по нему подвижного состава. При отсутствии подвижного состава — переходить через пути под углом, близким к 90°, не наступая при этом на рельсы и шпалы.

Запрещается хождение по железнодорожным путям и под погрузочными бункерами, проходить между вагонами поезда, перелезать через подвижной состав или пролезать под ним.

1.9. Ответственность работника за нарушение требований охраны труда и промышленной безопасности.

Нарушение настоящей инструкции рассматривается как неисполнение работником обязанностей, возложенных на него трудовым договором.

За неисполнение требований охраны труда, промышленной безопасности, настоящей инструкции работники несут ответственность в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовым актам в зависимости от характера допущенных нарушений и наступивших последствий: дисциплинарную, материальную, административную, уголовную.

В соответствии с п. 6 статьи 81 Трудового кодекса Российской Федерации трудовой договор может быть расторгнут работодателем в случае однократного грубого нарушения работником трудовых обязанностей.

2. Требование охраны труда перед началом работы.

1) Получить наряд на выполнение работ с четким распределением обязанностей и работ в соответствии с утвержденным Положением о нарядной системе.

Если задание не ясно, запросить от инженерно-технического работника, дающего наряд, дополнительных разъяснений. Не приступать к работе, если не определен безопасный способ выполнения работ;

2) Пройти инструктаж по безопасным методам выполнения работ в соответствии с выданным нарядом под подпись в книге нарядов.

3) Надеть положенные СИЗ, предварительно проведя их осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности. СИЗ застегнуть на все пуговицы, не допуская свисающих концов одежды, убрать волосы под головной убор;

4) Проследовать к месту ведения работ в соответствии с установленным маршрутом передвижения;

5) Установить последовательность выполнения операций;

6) Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождающая при этом проходы;

7) Проверить состояние освещенности рабочего места;

8) Проверить наличие и исправность технических средств безопасности труда:

— целостность кожухов вращающихся и перемещающихся частей станка (патрон должен остановиться при откидывании кожуха, станок не должен включиться, пока кожух не будет поставлен в исходное положение), блокировок защитных экранов, ограждений;

- приводов, токоведущих частей, электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов, кнопок);
- предохранительных устройств для защиты от стружки, охлаждающих жидкостей;
- устройств для крепления инструмента, резцедержек, суппорта, головок и т.д.;
- наличие и исправность крепежной оснастки;
- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить наличие и исправность заземления станков и механизмов;
- наличие и исправность ограждений и защитных средств;
- ознакомиться с состоянием и режимом работы оборудования путем осмотра, при этом проверяя наличие защитных ограждений, блокировочных устройств открытых движущихся элементов, а так же кнопок аварийного отключения оборудования;
- ознакомиться с записями в Журнале технического состояния оборудования, в случае обнаружения каких — либо замечаний к работе не приступать до устранения неполадок и отметки в Журнале (наладчика, электрика) об исправности оборудования;
- перед пуском станка необходимо убедиться в отсутствии на нем остатков отходов, материалов, инструмента и других посторонних предметов;
- проверить работу станков на холостом ходу, при этом проверяя исправность органов управления, исправность системы смазки и охлаждения, исправность фиксации рычагов включения и переключения, срабатывание защиты — патрон должен остановиться при откинута кожухе, станок не должен включиться, пока кожух не будет поставлен в исходное положение;
- проверить наличие и исправность первичных средств пожаротушения;
- подобрать оборудование, инструмент и материалы, необходимые при выполнении работ, и проверить их на соответствие требованиям безопасности, ненужные материалы и предметы убрать в надлежащее место;
- расположить инструменты и материалы так, чтобы не делать лишних движений руками и корпусом;

9) Проверить наличие и исправность инструмента, приспособлений:

- рукоятки молотков и кувалд должны иметь гладкую поверхность;
- ударные инструменты (зубила, крейцмейсели, бородки, керны и пр.) не должны иметь трещин, заусенцев и наклепа. Зубила должны иметь длину не менее 150 мм;
- напильники, стамески и прочие инструменты не должны иметь заостренную нерабочую поверхность, быть надежно закреплены на деревянной ручке с металлическим кольцом на ней;

10) Проверить на холостом ходу работу станка (для проверки общей исправности станка нужно пустить его на холостом ходу на 2-3 мин.);

11) Исправность органов управления (механизмов главного и вспомогательного движения, подачи, пуска, остановки движения др.);

12) Исправность системы смазки и охлаждения (убедиться в том, что смазка и охлаждающая жидкость подаются в гидросистему нормально и бесперебойно). При смазке пользоваться масленкой;

13) Разместить шланги, подводящие охлаждающую жидкость так, чтобы была исключена возможность соприкосновения их с режущим инструментом и движущимися частями станка;

14) Исправность фиксации рычагов включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена);

15) Нет ли заеданий или излишней слабину в движущихся частях станка, особенно в шпинделе, в продольных и поперечных салазках суппорта;

16) О неисправности станка немедленно сообщить мастеру, до устранения неисправности к работе не приступать;

17) Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью;

18) Приготовить крючок для удаления стружки, щетку-сметку для уборки станка, ключи и другой необходимый инструмент. Не применять крючок с ручкой в виде петли и без защитного экрана;

19) Если при обработке металла образуется отлетающая стружка, то при отсутствии специальных защитных устройств на станке надеть защитные очки или защитный лицевой щиток из прозрачного материала. Чтобы стружка не летела в пролет или на другой станок, нужно установить переносной защитный экран или повесить штору из брезента;

20) Проверить исправность ручного и режущего инструмента при получении его из инструментальной, перед каждым применением:

- ручки напильника и шабера должны иметь металлическое кольцо, предохраняющее от раскалывания, на рукоятке не должно быть трещин, сколов;

- молоток должен быть насажен на рукоятку овального сечения, расклиненную металлическим клином и изготовленную из твердых и вязких пород дерева: боек молотка должен иметь ровную, слегка выпуклую поверхность без сколов, трещин, заусенцев. Нельзя работать молотком со сбитым бойком, имеющим трещины или насаженным на рукоятку из дерева мягких пород, а так же плохо закрепленным на рукоятке;

- зубило и другой рубящий инструмент должны быть длиной не менее 150 мм. затылочная часть не должна быть сбитой или косой;
 - кернер должен быть длиной не менее 100 мм, не иметь наклепа на бойке;
 - гаечные ключи должны иметь зев с острыми незакрученными краями, без трещин и забоин. Зев ключа должен соответствовать размерам гайки и головки болта;
- 21) При работе ключами не наращивать их трубкой или другими рычагами, запрещается пользоваться прокладками, если ключи не соответствуют размерам гаек;
- 22) Вращающиеся устройства для закрепления заготовок или инструмента (борштанги, поводки, планшайбы, патроны, оправки с гайками и др.) должны иметь гладкие наружные поверхности. При наличии на наружных поверхностях выступающих частей или углублений, которые при работе могут травмировать работающих или захватить одежду, эти устройства должны иметь защитный кожух;
- 23) В случаях, когда вся зона обработки закрывается общим ограждением, ограждение отдельных вращающихся устройств не обязательно;
- 24) Вращающиеся приспособления и сменные устройства, закрепляемые в открытых пазах (Т-образных, «ласточкин хвост» и др.), должны иметь предохранители, не допускающие их выпадения под действием центробежных сил;
- 25) Вращающиеся приспособления с механизированным (гидравлическим, пневматическим и т.п.) приводом зажимных устройств должны иметь не стираемые надписи с указанием предельных размеров закрепляемых заготовок и инструмента, допускаемой частоты вращения и обеспечиваемого зажимного усилия;
- 26) Элементы приспособлений, выступающие за габариты станка, не должны препятствовать работе станка, ограничивать доступ к органам управления, создавать опасность травмирования. Необходимо устанавливать предупреждающий знак безопасности;
- 27) Порядок подачи эмульсии для обработки/ охлаждения деталей на токарных станках:
Проверить визуально:
- исправность шлангов/трубопроводов подачи эмульсии; о наличие эмульсии в баке станка;
 - исправность запорных кранов подачи эмульсии (целостность, работоспособность). Кран должен быть в перекрытом положении;
- 28) Перед началом работы, с применением эмульсии:
- выставить носок крана подачи эмульсии в направлении резца / обрабатываемой детали;
 - включить вращение шпинделя без включения подачи; о включит насос подачи эмульсии;
 - открыть кран подачи эмульсии правой рукой. При этом выставить необходимый напор струи эмульсии. При необходимости направить носок крана в нужное направление, правой рукой;
- 29) В случае разбрызгивания эмульсии - применять защитный экран/стружкоотвод;
- 30) Произвести обработку детали с применением эмульсии;
- 31) По окончании обработки:
- выключить насос подачи эмульсии и перекрыть кран трубопровода правой рукой и выключить обороты шпинделя;
 - вывести носок крана подачи эмульсии из рабочей зоны;
- 32) Проверить наличие разливов эмульсии, при необходимости разливы подсыпать опилками;
- 33) После окончания работ с применением эмульсии, вытереть остатки эмульсии ветошью;
- 34) Для замены шестерен:
- убедитесь, что станок отключен от источника питания;
 - откройте защитный кожух;
 - отвинтите гайки (контргайки), закрепляющие шестерни и осторожно снимите их, соблюдая меры безопасности от возможного их падения;
 - сборку с необходимыми шестернями производите в обратной последовательности;
 - замену шестерен производить в рукавицах (перчатках);
- 35) В процессе работы токарь должен руководствоваться правилами эксплуатации оборудования, используемого на данном виде работ, применять безопасные способы и приемы выполнения работ, выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по охране труда и к которой допущен;
- 36) Обо всех недостатках и неисправностях, обнаруженных при осмотре на рабочем месте, доложить мастеру для принятия мер к их полному устранению;
- 37) Перед началом работы с грузоподъемными механизмами токарь должен:
- проверить исправность грузозахватных приспособлений, убедиться в наличии ограждений и защитных приспособлений на движущихся частях;
- 38) Точа́рь должен лично убедиться в том, что все меры, необходимые для обеспечения безопасности выполнены;
- 39) Обо всех обнаруженных неисправностях и неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

3. Требования охраны труда во время работы.

- 1) В течение смены работник должен выполнять работу в соответствии с нарядом, заданием.
- 2) При выполнении работ строго руководствоваться технической документацией, определяющей технологию, организацию и безопасность данного вида работ;
- 3) в течение всей смены работник должен следить за безопасным состоянием рабочего места, исправностью оборудования и приспособлений, средств защиты и контроля. Не допускается загромождение рабочего места лишними инструментами, материалами и оборудованием;
- 4) при выполнении работ необходимо следить за личной безопасностью и безопасностью других работников, применять только безопасные приемы труда, не допускается риск, лихачество и действия, которые могут привести к травме;
- 5) Во время работы токарь обязан:
 - надежно и жестко закреплять обрабатываемую деталь на станке;
 - устанавливать и снимать тяжелые детали со станка только с помощью грузоподъемных механизмов;
 - не опираться и не подходить к станку во время его работы и не позволять делать это другим работникам;
 - поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
 - при обработке деталей из металлов, дающих ленточную стружку, пользоваться стружколомателем, при этом данные работы производить строго в защитных очках;
 - для удаления стружки со станка использовать специальные крючки и щетки-сметки;
 - при обработке деталей в центрах проверить крепление задней бабки, смазать центр после установки изделия;
 - надежно удерживать в руках втулки, инструмент, приспособления, чтобы не уронить их;
 - при работе с большими скоростями применять вращающийся центр, прилагаемый к станку.
- 6) При нарезке внутренней резьбы, сверловке отверстий, для усиления подачи инструмента применять специальные воротки с плашкодержателем. Запрещается использовать случайные предметы (стержни, прутики, ручки торцовых ключей) и т.д. Не проверять чистоту поверхности отверстия руками;
- 7) Быть внимательным к сигналам автомобильного и ж/д транспорта, электромостовых кранов, выполнять требования предупредительных плакатов, знаков безопасности;
- 8) Масса и габаритные размеры обрабатываемой детали должны соответствовать технологической карте, паспортным данным станка.
- 9) Необходимо остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - уходя от станка даже на короткое время;
 - при временном прекращении работы;
 - при перерыве в подаче электроэнергии;
 - при уборке, смазке, чистке станка;
 - при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
 - при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
- 10) Во время работы на станке токарю запрещается:
 - работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников, в легкой обуви (сандалиях, босоножках);
 - ломать сливную стружку рукой, ударом каким-либо предметом или инструментом. Не подбирать и не перебрасывать стружку через станок, не отбрасывать в сторону со станка;
 - обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
 - пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
 - брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
 - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;
 - на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали, производить шлифовку шкуркой или абразивом;
 - находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
 - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
 - во время работы наклоняться близко к шпинделю и режущему инструменту;
 - пользоваться неисправными зажимными патронами, в т.ч. с изношенными рабочими плоскостями кулачков;
 - работать без закрепления патрона сухарями, предотвращающими самоотвинчивание при обратном вращении;
 - работать со сработанными или забитыми центрами;
 - затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;
 - пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;
 - при отрезании тяжелых частей детали или заготовок придерживать отрезаемый конец руками;

- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке;
 - применять центр с изношенными или забитыми конусами. Размеры токарных центров должны соответствовать центровым отверстиям обрабатываемых деталей;
 - опираться во время работы на станок;
 - отвлекаться посторонними занятиями, прислоняться, разговаривать с посторонними во время работы станка;
 - оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.
- 11) Необходимо постоянно соблюдать чистоту и порядок на рабочем месте, не допускать загромождения проходов у станка. Обрабатываемые заготовки должны соответствующим образом складироваться, а продукты их обработки — своевременно убираться. Высота штабелей не должна превышать для мелких деталей 0,5м; для средних — 1м; для крупных — 1,5м;
 - 12) Разрешается придерживать, поворачивать, направлять деталь руками, если она находится на уровне патрона токарного станка на расстоянии не более 200 мм от поверхности стола станка, при этом держаться за стропа, на которых находится деталь, запрещено;
 - 13) При обработке заготовок, выходящих за пределы оборудования, необходимо устанавливать переносные ограждения и знаки безопасности;
 - 14) При обработке деталей применять режимы резания, указанные в операционной карте для данной детали;
 - 15) При закреплении детали в кулачковом патроне или использовании планшайб следует захватывать деталь кулачками на возможно большую величину. Не допускать, чтобы после закрепления детали кулачки выступали из патрона или планшайбы за пределы их наружного диаметра. Если кулачки выступают, заменить патрон или установить специальное ограждение. При установке (навинчивании) патрона или планшайбы на шпиндель подкладывать под них на станок деревянные прокладки с выемкой по форме патрона (планшайбы);
 - 16) Устанавливать тяжелые патроны и планшайбы на станок и снимать их со станка при помощи подъемного устройства и специального захватного приспособления;
 - 17) Не свинчивать патрон (планшайбу) внезапным торможением шпинделя. Свинчивание патрона (планшайбы) ударами кулачков о подставку допускается только при ручном вращении патрона; в этом случае следует применять подставки с длинными ручками (для удержания рукой);
 - 18) В кулачковом патроне без подпора центром задней бабки можно закреплять только короткие, длиной не более двух диаметров, уравновешенные детали; в других случаях для подпора пользоваться задней бабкой;
 - 19) При обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной восьми диаметрам и более, применять дополнительные опоры (люнетты);
 - 20) При обработке деталей в центрах проверить, закреплена ли задняя бабка, и после установки изделия смазать центр. При дальнейшей работе нужно периодически смазывать задний центр;
 - 21) При работе с большими скоростями применять вращающийся центр, прилагаемый к станку;
 - 22) При обточке длинных деталей необходимо следить за центром задней бабки: периодически центр следует смазывать и проверять осевой зажим;
 - 23) Во избежание травм из-за инструмента необходимо:
 - включить сначала вращение шпинделя, а затем подачу;
 - при этом обрабатываемую деталь следует привести во вращение до соприкосновения ее с резцом, врезание производить плавно, без ударов;
 - перед остановом станка сначала выключить подачу, отвести режущий инструмент от детали, а потом выключить вращение шпинделя;
 - 24) Резцовую головку отводить на безопасное расстояние при выполнении следующих операций: центрировании деталей на станке, зачистке, шлифовании деталей наждачным полотном, опиловке, шабровке, измерении деталей, а при смене патрона и детали отодвигать подальше также задний центр;
 - 25) Следить за правильной установкой резца и не подкладывать под него разные куски металла; пользоваться подкладками, равными площади резца;
 - 26) Резец следует зажимать с минимальным вылетом и не менее чем тремя болтами. Нужно иметь набор подкладок различной толщины, длиной и шириной не менее опорной части резца. Запрещается пользоваться случайными подкладками;
 - 27) Не затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;
 - 28) При подводке резца к оправке или планшайбе соблюдать осторожность и избегать чрезмерно глубокой подачи резца;
 - 29) При надевании планшайбы на конец шпинделя очистить ее от стружки и загрязнения;
 - 30) Короткие резцы, сверла и другой инструмент затачивать, используя специальные оправки;
 - 31) Проверить исправность ручных домкратов и тисков, используемых при установке деталей на планшайбу или на стол станка. Они должны иметь исправные неразработанные винты и не смятые гайки;
 - 32) Перед снятием детали со станка и перед ее установкой на станок удалить с нее заусеницы, которые могут привести к травме рук;
 - 33) Не работать без кожуха, закрывающего сменные шестерни;
 - 34) Остерегаться наматывания стружки на обрабатываемый предмет или резец и не направлять вьющуюся стружку на себя;

- 35) При обработке вязких металлов, дающих сливную стружку, применять резцы со специально заточенным углом для скалывания стружки;
- 36) Не удалять стружку со станка руками и инструментом, пользоваться для этого специальными крючками и щетками после полной остановки станка;
- 37) При возникновении вибрации детали, остановить станок. Принять меры к устранению вибрации. Проверить крепление резца и детали, при необходимости изменить режим резания;
- 38) Токарю, при обработке деталей, необходимо самостоятельно выбирать режимы резания, кроме режимов, приписанных технологом, указанных в маршрутно-операционной карте для данной детали;
- 39) Перед остановкой станка выключить подачу и отвести режущий инструмент от детали во избежание поломки инструмента;
- 40) Не измерять деталь на ходу. Перед замером детали выключить станок, отвести режущий инструмент на безопасное расстояние, чтобы не поранить руку, выключить электродвигатель. Измерять деталь после полной ее остановки;
- 41) Беречься от захвата руки, ноги или одежды вращающимися илидвигающимися не огражденными частями станка: столом, шпинделем, крепежными приспособлениями, обрабатываемой деталью, инструментом;
- 42) Не очищать и не касаться обрабатываемого изделия на ходу станка, не находиться близко к обрабатываемой детали;
- 43) Не проходить и не находиться сзади работающего станка. Проход разрешается только по специальным проходам;
- 44) При снятии со станка нагретой детали остерегаться ожогов рук;
- 45) Не допускать накопления стружки вокруг станка, своевременно убирать ее. Для уборки стружки использовать крюк, щетку-сметку, метлу. По окончании уборки стружки, закрывать приямки, люки крышками;
- 46) При обработке металлов, а также при работе с ударным инструментом (клеймение, разметка), применять защитные очки или лицевой щиток или защитный экран;
- 47) Во время работы рядом стоящего станка, при возможном попадании стружки в работающих, обязательно выставить экраны между станками;
- 48) При обслуживании станков пользоваться имеющимися площадками, подставками. Не прыгать со стола площадки, лестницы, спускаться по ступенькам;
- 49) Проходить в местах, предназначенных для прохода людей, не заходить за ограждение опасной зоны, не подлезать под стоящий железнодорожный состав и не перебегать путь перед движущимся транспортом, не находиться в негабаритных местах;
- 50) Не тормозить вращение шпинделя патрона нажимом руки на вращающиеся части станка или изделия;
- 51) При обработке вязких металлов, дающих сливную ленточную стружку, применять резцы с выкрутками, накладными стружколомателями или стружкозавивателями;
- 52) Не пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;
- 53) При скоростном резании на токарных станках работать с не вращающимся центром запрещается;
- 54) Обрабатываемую поверхность располагать как можно ближе к опорному или зажимному приспособлению;
- 55) При установке детали на станок не находиться между деталью и станком;
- 56) Не класть детали, инструмент и другие предметы на станину станка и крышку передней бабки;
- 57) При отрезании тяжелых частей детали или заготовок не придерживать отрезаемый конец руками;
- 58) При опилке, зачистке, шлифовании обрабатываемых деталей на станке:
- не прикасаться руками или одеждой к обрабатываемой детали;
 - не производить указанных операций с деталями, имеющими выступающие части, пазы и выемки (пазы и выемки предварительно заделывать деревянными пробками);
 - стоять лицом к патрону, держать ручку напильника левой рукой, не переносить правую руку за деталь.
- 59) Для обработки деталей, закрепленных в центрах, применять безопасные поводковые патроны (например, чашкообразного типа) или безопасные хомутики;
- 60) После закрепления детали в патроне вынуть торцовый ключ;
- 61) При закреплении детали в центрах:
- протереть и смазать центровые отверстия;
 - не применять центр с изношенными или забитыми конусами;
 - следить за тем, чтобы размеры токарных центров соответствовали центровым отверстиям обрабатываемой детали;
 - не затягивать туго задний центр, надежно закреплять заднюю бабку и пиноль;
 - следить за тем, чтобы деталь опиралась на центр всей конусной частью центрального отверстия;
 - не допускать упора центра в дно центрального отверстия детали.
- 62) Работать на станке без закрепления патрона сухарями, предотвращающими самоотвинчивание при реверсе, запрещается;
- 63) Не тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;
- 64) Проверить крепление и прочность специальных ограждений, обеспечивающих безопасность и удобство обслуживания, расположенных на уровне 0,5 м и выше над полом;

65) Следует отводить инструмент на безопасное расстояние при выполнении следующих операций:

- центрирование деталей на станке;
- зачистка, шлифование деталей наждачным полотном;
- опиловка, шабровка, измерение деталей.

66) При опиловке, зачистке и шлифовке обрабатываемых деталей на станке:

- не прикасаться руками или одеждой к обрабатываемой детали;
- стоять лицом к патрону, держать ручку напильника левой рукой, не перенося правую руку за деталь.

67) Следить за своевременным удалением стружки с рабочего места и станка, не допускать ее наматывания на обрабатываемый предмет или резец, не направлять вьющуюся стружку на себя.

68) Не загромождать свободный проход к станку тарой с заготовками.

5. Требования охраны труда по окончании работ.

1) Перед остановкой станка сначала выключить подачу, затем отвести режущий инструмент от детали, и уже потом выточить вращение шпинделя;

2) После снятия обрабатываемой детали с расточного станка вынуть все болты из пазов плиты и убрать их в установленное место;

3) Отключить станок, выключить электродвигатель, закрывать замок с целью исключения доступа к оборудованию;

4) С помощью щетки-метки смести со станка стружку, протереть, смазать оборудование. Уборку станка производить в защитных очках;

5) Привести в порядок рабочее место. Аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;

6) Смазать трущиеся части станка;

7) Ознакомить сменщика со всеми неполадками, имевшими место при эксплуатации оборудования в течение смены, произвести соответствующую запись в журнале приема-сдачи смен, доложить мастеру или начальнику цеха;

8) При неявке сменщика доложить мастеру или начальнику смены и в дальнейшем руководствоваться его указаниями;

9) Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок;

10) Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте;

Загрязненную и неисправную одежду, при необходимости сдать в стирку, химчистку или ремонт;

11) Сообщить непосредственному руководителю обо всех неисправностях, оборудования, механизмов, приспособлений, иных недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы, при необходимости внести записи в соответствующие журналы;

12) Покинуть своё рабочее место и, используя установленные для этого маршруты и пассажирские транспортные средства;

13) Принять душ. Для очистки кожи от производственных загрязнений по окончании рабочего дня необходимо применять очищающие пасты и отмывочные средства (кусковое мыло, жидкое мыло, гель для душа);

14) Для поддержания кожи в хорошем состоянии после работы следует использовать восстанавливающие средства (регенерирующий крем);

15) Выйти с территории предприятия через проходную, с отметкой электронным пропуском.

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

Перечень возможных аварийных ситуаций и причин их вызывающие, а также действие работника при их возникновении:

№ п/п	Аварийная ситуация и причины, их вызывающие	Действия работника
1	Взрыв, пожар	1) Прекратить проведение работ; 2) Выключить или принять меры к отключению оборудования на котором произошла аварийная ситуация; 3) Сообщить диспетчеру; 4) Устранить по возможности источник, приведший к аварийной ситуации; 5) Принять по возможности меры по оповещению

		людей о возникновении пожара, по эвакуации людей, тушению пожара и сохранению материальных ценностей; 6) При опасности своему здоровью и жизни эвакуироваться. 7) В условиях задымления и наличия огня в помещении передвигаться вдоль стен, согнувшись или ползком; для облегчения дыхания рот и нос прикрыть платком (тканью), смоченной водой; через пламя передвигаться, накрывшись с головой верхней одеждой или покрывалом, по возможности облиться водой, загоревшуюся одежду сорвать или погасить.
2	Обрушение	1) Сообщить диспетчеру или ответственному руководителю; 2) Лица, застигнутые обрушением, должны принять меры к высвобождению пострадавших, находящихся под завалом. 3) Установить характер обрушения и возможность безопасного выхода. 4) Если выход невозможен, следует приступить к разборке завала, при отсутствии угрозы обрушения. 5) В случае, когда существует угроза дальнейшего обрушения завала, необходимо ждать прихода спасателей, подавая сигналы о металлических (твердые) предметы.
3	- Сильный нагрев электропроводов, электроаппаратуры, появления искрения; - Обрыв заземляющего провода; - Действие электрического тока на корпусе автомата; - Перерыв подачи электроэнергии.	1) Немедленно отключить оборудование от электросети. 2) Прекратить работу. 3) Сообщить непосредственному руководителю. 4) Действовать в соответствии с полученными указаниями. 5) Для тушения электропроводок и оборудования необходимо применять только углекислотные и порошковые огнетушители.

1) При ликвидации аварийной ситуации необходимо действовать в соответствии с утвержденным планом ликвидации аварий.

2) В случае обнаружения нарушений требований охраны труда, которые создают угрозу здоровью или личной безопасности, следует обратиться к руководителю и сообщить ему об этом. До устранения угрозы следует прекратить работу и покинуть опасную зону.

3) В условиях задымления и наличия огня в помещении передвигаться вдоль стен, согнувшись или ползком; для облегчения дыхания рот и нос прикрыть платком (тканью), смоченной водой; через пламя передвигаться, накрывшись с головой верхней одеждой или покрывалом, по возможности облиться водой, загоревшуюся одежду сорвать или погасить.

Заместитель директора – руководитель
службы ОТ и ПБ АО «Воркутауголь»



А.В. Михайлов

Приложение №1 к инструкции по охране труда
для токаря

от _____.2026. № ИОТ-01-006-26

Список нормативно-правовых актов использованных при составлении ИОТ

№ п/п	Наименование нормативного правового акта	Наименование утверждающего НПА
1	«Трудовой кодекс Российской Федерации» Раздел X. Охрана труда;	Федеральный закон от 30.12.2001г. N 197-ФЗ. (с изменениями от 08.08.2024)
2	Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 N 116-ФЗ (с изменениями от 01.09.2024)	Принят Государственной Думой 20 июня 1997 года
3	Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов,	Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;
4	Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;
5	Правила обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 766н
6	Единые типовые нормы выдачи средств индивидуальной защиты по профессиям (должностям)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 767н
7	Правила обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда	Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 года N 2464
8	Порядок проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 трудового кодекса российской федерации	Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 года № 29н
9	Порядок проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приемам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания»	
10	Регламент обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими и (или) обезвреживающими средствами АО «Воркутауголь»	
11	Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Утверждены генеральным директором АО «Воркутауголь» от 27.12.2024 г.
12	«Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем»;	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н
13	«Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок»	Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;