



ВоркутаУголь

СОГЛАСОВАНО:

Председатель Воркутинской
территориальной организации
Росуглепрофа



Д.А. Максимов

« 11 » февраля 2026г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по охране труда, производственному контролю
и экологии АО «Воркутауголь»



А.А. Салтыков

« 11 » февраля 2026г.

Председатель Воркутинской
территориальной профсоюзной
организации НПГ



М.А. Полномошнов

« 11 » февраля 2026г.

Инструкция по охране труда для машиниста конвейера

ИОТ – 01-004-26

Настоящая Инструкция разработана с учетом требований нормативно-правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда и промышленной безопасности, устанавливающие правила, процедуры, критерии и нормативы, направленные на сохранение жизни и здоровья работников занятых на работах по профессии «машинист конвейера» в процессе трудовой деятельности, а также:

- определения профессиональных рисков и опасностей;
- результатов специальной оценки условий труда;
- анализа результатов расследования травм зарегистрированных в компании АО «Воркутауголь».

Предназначена для соблюдения и обязательного исполнения всеми работниками занятыми на работах по профессии «машинист конвейера» (включая проходящих производственную практику) компании Акционерное общество по добыче угля «Воркутауголь» (далее - Работодатель) при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их квалификации и стажа работы.

Действует совместно с локальными нормативными актами, утвержденными Работодателем, регламентирующими профессиональную деятельность работников.

1. Общие требования охраны труда.

1.1. К работе в качестве машиниста конвейера допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, соответствующие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, утверждаемых в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации, или соответствующим положениям профессиональных стандартов:

1) Прошедшие профессиональное обучение и имеющего соответствующее удостоверение по профессии, прошедшего в соответствии с Порядком проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приемам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания» инструктажи, обучения, стажировки и проверки знаний;

2) Не имеющие противопоказаний по результатам прохождения обязательного предварительного (при поступлении на работу), периодического медицинского осмотра (обследования), внеочередного медицинского осмотра (обследования), в порядке, установленном законодательством Российской Федерации;

3) Ознакомленные с запасными выходами, порядком действий в аварийной обстановке, местами расположения средств противаварийной защиты и самоспасения, правилами пользования ими;

4) Обеспеченные в полном объеме средствами индивидуальной защиты;

5) Имеющие не ниже II группы по электробезопасности.

1.2. В течение трудовой деятельности машинист конвейера должен:

1) Соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени, Инструкции по охране труда, а так же иные локальные нормативные акты, утвержденные Работодателем, регламентирующие профессиональную деятельность машиниста конвейера;

2) Соблюдать Положение об автоматизированном табельном учете;

3) Соблюдать Положение о нарядной системе;

4) Соблюдать требования пожарной безопасности. Уметь пользоваться и содержать на своем рабочем месте в исправном состоянии средства пожаротушения (огнетушители, пожарные водяные стволы, краны, рукава);

5) Соблюдать нормативно-правовые акты, устанавливающие требования промышленной безопасности, а также требования технической документации по ведению строительных работ, порядок действий в случае аварии или инцидента;

6) Проходить обучения, инструктажи и иные назначенные Работодателем обучающие программы необходимые для осуществления профессиональной деятельности;

7) Проходить все виды медицинских осмотров, освидетельствований установленных законодательством Российской Федерации по требованию Работодателя;

8) Соблюдать правила личной гигиены, а именно:

- прием пищи, отдых и курение производить только в специально отведенных (оборудованных) местах в соответствии с графиком перерывов;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке;

- содержать в исправном состоянии и чистоте инструмент, приспособления, средства индивидуальной защиты;

- снимать личные аксессуары (ювелирные украшения, часы, цепочки), которые могут привести к зацеплению за выступающие части конструкций или стать причиной травматизма при работе с инструментом на

время рабочей смены;

- соблюдать питьевой режим с учетом особенностей условий труда. Запрещается пить воду из водопровода, предназначенного для технических нужд;

- при ухудшении состояния своего здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), или получения травмы (микротравмы), работник должен прекратить работу, поставить в известность об этом своего непосредственного руководителя и обратиться за медицинской помощью.

9) Сообщать непосредственному руководителю обо всех нарушениях, в том числе требований инструкции по охране труда и обнаруженных неисправностях оборудования, механизмов, инвентаря, инструментов, приспособлений, первичных средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

10) Не допускать посторонних лиц, для вмешательства в работу по выполняемому наряду;

11) Бережно относиться к имуществу Работодателя;

12) Соблюдать этику делового общения, а именно: быть вежливым, пунктуальным, ответственным, толерантным;

13) Знать, уметь качественно и безопасно выполнять работы (обязанности), определенные трудовым договором, квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках;

14) Постоянно следить за личной безопасностью и безопасностью коллег по работе. Не допускать риск, лихачество и действия, которые могут привести к несчастному случаю, аварии, инциденту;

15) При использовании электроприборов, быть обученным их эксплуатации, знать их технические характеристики, меры безопасности при их эксплуатации.

16) Хранить смазочные материалы в масленках, обтирочные материалы — в металлических ящиках или ведрах с крышками в специально отведенных местах. Чистый и использованный обтирочный материал должны храниться отдельно;

17) Не загромождать рабочее место, проходы и доступы к противопожарному оборудованию и первичным средствам пожаротушения;

18) Не пользоваться электроплитками, электрочайниками и другими электронагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара, и нестандартными (самодельными) электронагревательными приборами.

1.3. В течение трудовой деятельности машинисту конвейера запрещается:

1) Нарушение требований Ключевых правил безопасности (КПБ);

2) Нарушение требований локально-нормативных документов устанавливающих требования промышленной безопасности, охраны труда и настоящей инструкции;

3) Предоставлять заведомо ложные документы, удостоверения и иные документы о квалификации и состоянии здоровья;

4) Производить несанкционированную фото и видеосъемку, а также использование фото и видеоматериалов опасных производственных объектов АО «Воркутауголь» в личных или корыстных целях;

5) Выполнять работы, не предусмотренные нарядом, заданием;

6) Лежать, спать, на рабочем месте;

7) Курить на территории Работодателя вне специально отведенных мест, на рабочем месте;

8) Пользоваться мобильным телефоном на территории предприятия:

- при одновременном выполнении производственной операции;

- при передвижении по промышленной площадке;

- при передвижении по лестничным маршам;

9) Находиться в зоне действий машин и механизмов, заходить за ограждение опасных зон;

10) Включать и работать на оборудовании, у которого сняты или неисправны ограждения вращающихся частей, а также при отсутствии предупреждающей сигнализации, средств остановки и отключения источников энергии;

11) Производить повторное включение машин и оборудования после срабатывания средств защиты до выяснения и устранения причин срабатывания;

12) Самовольное возобновление работ, остановленных уполномоченными на то лицами;

13) Поручать выполнение своей работы посторонним лицам;

14) Приступать к выполнению новой, не связанной с его прямыми обязанностями работы без получения от инженерно-технического работника участка инструктажа о безопасных приемах ее выполнения;

15) Прикасаться к открытым токоведущим частям оборудования и оголенным проводам, производить самовольное исправление или подключение электропроводки, устанавливать или заменять электролампы, а также вешать одежду и класть какие-либо предметы на провод, изоляторы, выключатели, розетки, посты управления и другую коммутационную аппаратуру.

При выявлении факта нарушений со стороны работника, указанных в п. 1.3., данные нарушения будут рассмотрены на Комитете по охране труда с соблюдением норм трудового права.

1.4. Машинист конвейера обязан знать:

- знать и соблюдать КПБ и Базовые правила, спасающие жизнь (БПСЖ), утвержденные в организации;
- правила поведения при авариях и инцидентах;
- инструкции по безопасному выполнению технологических процессов, безопасному обслуживанию и эксплуатации технических устройств.
- требования охраны труда, электробезопасности в соответствии с группой допуска, пожарной безопасности при эксплуатации оборудования;
- правила оказания первой медицинской помощи при травмах и ухудшении здоровья изложенные в Приложении к «Инструкции по охране труда для рабочих занятых на поверхности»;
- места расположения аптек;
- требования указанные в единых тарифно-квалификационных справочниках по профессии машинист конвейера;
- все предупредительные сигналы, относящиеся как к его непосредственной работе, так и имеющие общефабричное значение;
- назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно- измерительной аппаратуры, правила ухода за ними;
- знать допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования, способы выявления и порядок устранения неисправностей;
- характеристику транспортируемого материала и порядок размещения его по сортам;
- схему расположения конвейеров, грохотов, бункеров, питателей, натяжных устройств, вариаторов скорости и другого оборудования, задействованного в транспортных цепочках, способы регулирования скорости движения конвейерной ленты и реверсирования конвейеров;
- схему разделения потоков горной массы и разделения ее на классы крупности;
- способы и места аварийного останова ленточных конвейеров, питателей, грохотов и другого технологического оборудования;
- систему и периодичность смазки, и требования, предъявляемые к смазочным материалам;
- причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и способы их устранения;
- сигналы оповещения о пожаре, места расположения противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения;
- план ликвидации аварий, схемы эвакуации при аварии, пожаре, место расположения самоспасателей;
- маршруты передвижения и пользоваться маршрутами передвижения, установленными на предприятии;
- требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности.

1.5. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

В соответствии с Трудовым Кодексом Российской Федерации, во исполнение «Рекомендаций по выбору методов оценки уровней профессиональных рисков и по снижению уровня таких рисков», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.12.2021 № 926, «Рекомендаций по классификации, обнаружению, распознаванию и описанию опасностей», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.01.2022 № 36, в целях предупреждения опасностей и минимизации повреждения здоровья работников, работодателем утвержден реестр оцененных опасностей в АО «Воркутауголь» (Приложение №1 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024) и перечень мер по исключению, снижению, контролю уровней профессиональных рисков (Приложение № 2 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024).

Особую опасность при использовании оборудования непрерывного действия представляет контакт с подвижными элементами (зубчатыми колесами, шкивами, грузом и др.) и зоны набегания ленты (у шкивов, роликов), захват за спецодежду, не застегнутую или не заправленную надлежащим образом, а также рукавицы и т.п.

1.6. Оснащение, применение средств индивидуальной защиты машиниста конвейера.

Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, защиты машинист конвейера обязан пользоваться средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), выдаваемыми Работодателем бесплатно в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденными Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н.

Средства индивидуальной защиты выдаются машинисту конвейера в соответствии с Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты

утвержденными Работодателем, составленными на основании единых Типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств, утвержденных Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 767н. Все СИЗ выдаются в соответствии с размерами работника.

1.7. Порядок уведомления Работодателя о случаях травмирования машиниста конвейера.

В соответствии с Регламентом расследования несчастных случаев и случаев микроповреждений (микротравм) в АО «Воркутауголь» работник обязан:

Если работник является пострадавшим:

Принимая во внимание свое самочувствие и состояние здоровья с момента травмирования, пострадавший обязан:

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
- сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая и, по возможности, явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время;
- в объяснении работника по факту произошедшей травмы работник также должен отразить информацию о наличии или отсутствии у него листка временной нетрудоспособности (больничный лист).
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – не открывался;
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – открыт с дд.мм.гг.
- по окончании расследования обстоятельств и причин несчастного случая, произошедшего с ним, после получения соответствующего сообщения от руководителя участка, цеха, службы, прибыть на предприятие к заместителю директора по ОТ, ПБ и ПК для получения экземпляра акта, составленного по результатам расследования (форма Н-1; форма 5 в соответствующих случаях).

Если работник является очевидцем:

- убедиться, что при оказании первой помощи оказывающему ничего не угрожает и он не подвергает себя опасности, незамедлительно оказать первую помощь пострадавшему;
- принять меры по сохранению до прибытия членов комиссии по расследованию несчастного случая обстановки, какой она была на момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью пострадавшего, других людей и не приведет к аварии);
- исключая время, необходимое для оказания первой помощи пострадавшему, незамедлительно сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
- сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая на производстве и явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время.

Работникам запрещено скрывать травмы любой степени тяжести, а также обстоятельства, при которых они получены.

1.8. Правила безопасности при передвижении и перевозке работников.

1.8.1. Правила безопасности при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь».

Работник (пассажир), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь» обязан:

- предъявлять при входе в транспортное средство электронный пропуск (по просьбе водителя);
- при посадке и высадке из транспортного средства следует быть максимально осторожными и осмотрительными, не создавать затора в проходе и дверях;
- при посадке и высадке соблюдать правило трех точек опоры, а именно две руки держаться за перила и одна нога контактирует со ступенью, или одна рука держится за перила и две ноги контактируют со ступенью;
- соблюдать чистоту, не мусорить в салоне автобуса (вахтового автобуса);
- пользоваться поручнями при входе, выходе и перемещении по салону автобуса (вахтового автобуса);
- подойдя к двери автобуса, запрещается спускаться на ступеньки во избежание защемления открывающимся дверьми;
- во время движения автобуса (вахтового автобуса) работник обязан быть пристегнутым ремнем безопасности;
- выходить из вахтового автобуса только спиной к выходу (лицом к кабине), держась за поручни.

Работнику (пассажиру), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь»

запрещается:

- отвлекать водителя разговорами во время движения;
- нарушать общественный порядок, оскорблять, причинять ущерб здоровью водителя и других пассажиров;
- громко разговаривать на передних сидениях, в том числе по телефону;
- ходить по салону во время движения;
- курить (включая электронные устройства), распивать спиртные напитки, играть в азартные игры;
- требовать остановки в местах, не предусмотренных графиком движения и не обозначенных знаком «Автобусная остановка»;
- провозить огнеопасные, взрывчатые, легковоспламеняющиеся предметы, предметы выступающие за его габариты, а так же предметы, загрязняющие одежду пассажиров и обивку сидений, загромождать проходы;
- препятствовать закрытию/открытию дверей, открывать окна без разрешения водителя;
- посадка и высадка из транспортного средства до его полной остановки, после подачи сигнала об отправлении;
- выпрыгивать из автобуса и вахтового автобуса.

Действия работников (пассажиров) при аварийной ситуации:

- сгруппироваться, крепче ухватиться за поручни, стараться избежать падения;
- опереться ногами в пол, руками в спинку переднего сидения, голову наклонить вперед;
- покинуть транспортное средство через двери, окна, аварийные выходы;
- при заклинивании дверей или образовавшемся людском заторе воспользоваться запасными выходами или разбить окно подручными средствами (огнетушитель или любые твердые предметы). Перед выходом – очистить окна от оставшихся стекол;
- после отойти от транспортного средства на 10-15 метров в сторону, так как любой транспорт пожароопасен.

1.8.2. Правила безопасности при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности.

Работник при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности обязан:

- соблюдать утвержденные схемы движения транспортных средств, безопасных маршрутов пешего передвижения работников утвержденные на объекте. Передвигаться по тротуарам, дорожкам, переходным мостикам и другим местам, специально отведенным для пешеходного движения, а в зимнее время не ближе 3-х метров от зданий и сооружений, соблюдая при этом требования знаков безопасности, световых и звуковых сигналов и предупреждающей окраски, нанесенной на сооружения и устройства;
- соблюдать требования применения СИЗ;
- проявлять бдительность и следить за передвижениями транспортных средств;
- проявлять особую осторожность при гололедице и неблагоприятных погодных условиях (метель) и сильном шуме, создаваемым работающей техникой, когда головные уборы ухудшают слышимость сигналов;
- передвигаясь по лестницам (лестничным маршам) необходимо держаться за перила;
- выходя из помещения, а также из-за угла здания, затрудняющего видимость следования, предварительно убедиться в отсутствии движущегося по маршруту передвижения транспортного средства, а в темное время суток подождать, пока глаза привыкнут к темноте, дождаться установления видимости окружающих предметов и далее продолжить движение;
- быть внимателен, не наступать ногами на посторонние предметы (материалы, оборудование, куски угля, породы и т.д.), не бегать. Особую осторожность соблюдать там, где отсутствуют трапы или они поломаны, в обводненных и влажных местах, при гололеде. При таянии снега и образовании сосулек на крышах не передвигаться и не стоять рядом со зданиями и сооружениями.

Проходить через железнодорожные пути разрешается только в установленных местах. При необходимости перехода через железнодорожные пути, необходимо предварительно убедиться в отсутствии движущегося по нему подвижного состава. При отсутствии подвижного состава — переходить через пути под углом, близким к 90°, не наступая при этом на рельсы и шпалы.

Запрещается хождение по железнодорожным путям и под погрузочными бункерами, проходить между вагонами поезда, перелезть через подвижной состав или пролезть под ним.

1.9. Ответственность работника за нарушение требований охраны труда и промышленной безопасности.

Нарушение настоящей инструкции рассматривается как неисполнение работником обязанностей, возложенных на него трудовым договором.

За неисполнение требований охраны труда, промышленной безопасности, настоящей инструкции работники несут ответственность в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовым

актам в зависимости от характера допущенных нарушений и наступивших последствий: дисциплинарную, материальную, административную, уголовную.

В соответствии с п. 6 статьи 81 Трудового кодекса Российской Федерации трудовой договор может быть расторгнут работодателем в случае однократного грубого нарушения работником трудовых обязанностей.

2. Требование охраны труда перед началом работы.

1) Получить наряд на выполнение работ с четким распределением обязанностей и работ в соответствии с утвержденным Положением о нарядной системе.

Если задание не ясно, запросить от инженерно-технического работника, дающего наряд, дополнительных разъяснений. Не приступать к работе, если не определен безопасный способ выполнения работ;

2) Пройти инструктаж по безопасным методам выполнения работ в соответствии с выданным нарядом под подпись в книге нарядов.

3) Надеть положенные СИЗ, предварительно проведя их осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности. СИЗ застегнуть на все пуговицы, не допуская свисающих концов одежды, убрать волосы под головной убор.

4) Проследовать к месту ведения работ в соответствии с установленным маршрутом передвижения.

5) Проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям безопасности, а именно:

- произвести его осмотр, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы;
- проверить подходы к рабочему месту, пути эвакуации на соответствие требованиям охраны труда;
- проверить работу местной вытяжной вентиляции, воздушного душирования;
- проверить достаточность освещения рабочего места;
- проверить наличие противопожарных средств, аптечки;
- проверить наличие предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков);
- установить последовательность выполнения операций.

6) Проверить рабочее место внешним осмотром:

- отсутствие свисающих оголенных проводов;
- надежность закрытия всех токоведущих и пусковых устройств производственного оборудования;
- наличие и исправность ограждений и предохранительных устройств, сигнальных средств, защитных приспособлений;
- наличие и надежность заземляющих соединений (отсутствие обрывов, прочность контакта между металлическими нетоковедущими частями оборудования и заземляющим проводом);
- отсутствие посторонних предметов внутри и вокруг оборудования;
- состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, пролитых жидкостей и др.);
- убрать посторонние предметы, затрудняющие работу и передвижение;
- проверить датчик аварийной остановки конвейера. Датчик аварийной остановки конвейера срабатывает при натягивании троса в любом месте по всей длине конвейера, поэтому не допускается «слабая» троса;
- проверить исправность световой или звуковой сигнализации, которая должна включаться автоматически перед включением привода конвейера, средств связи. Перед включением конвейера предупредительная звуковая сигнализация должна быть слышна по всей длине конвейера;
- проверить состояние транспортной ленты и ее стыков;
- проверить наличие сигнализирующих датчиков, блокировок;
- проверить наличие и исправность роликов;
- проверить надёжность работы устройств аварийной остановки конвейера;
- проверить правильность натяжения конвейерной ленты;
- проверить наличие и надежность ограждений приводных, натяжных и концевых барабанов;
- проверить наличие и исправность сертифицированного инструмента;

7) Подготовить необходимые для выполнения работ защитные средства и приспособления.

8) Подготовить оборудование и механизмы, конвейерные цепочки к приему и транспортировке горной массы.

9) Рабочий инструмент, приспособления и вспомогательные материалы следует расположить в удобном для использования порядке и проверить их исправность.

10) Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

11) Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

3. Требования охраны труда во время работы.

1) В течение смены работник должен выполнять работу в соответствии с нарядом, заданием.

При выполнении работ строго руководствоваться технической документацией, определяющей технологию, организацию и безопасность данного вида работ.

2) В течение всей смены работник должен следить за безопасным состоянием рабочего места, исправностью оборудования и приспособлений, средств защиты и контроля. Не допускается загромождение рабочего места лишними инструментами, материалами и оборудованием.

3) При выполнении работ необходимо следить за личной безопасностью и безопасностью других работников, применять только безопасные приемы труда, не допускается риск, лихачество и действия, которые могут привести к травме.

4) Передвигаться по установленным проходам и переходным мостикам.

5) Перед запуском конвейера необходимо проверить работу конвейера на холостом ходу. При этом устанавливается правильность движения ленты конвейера, отсутствие боковых смещений ленты, ее состояние. Убедиться, что на оборудовании не проводятся ремонтные работы.

6) Пуск ленточного конвейера следует производить без нагрузки, остановку - после схода с него груза.

7) Следить за исправностью ограждений приводных, натяжных станций и роликоопор конвейера.

8) Знать и выполнять установленные сигналы при запуске и остановке технологического оборудования. Если сигнал не понятен, не производить запуск или остановку механизмов и оборудования, до уточнения с лицом надзора.

9) Следить за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, шиберов, воронок и автоматических устройств, установленных на конвейере.

10) Поддерживать равномерность поступления угля в приемные агрегаты и равномерное распределения угля на ленточном полотне конвейера. Не допускать заштыбовки углем загрузочных и разгрузочных устройств.

11) Следить за правильностью движения ленты. Не допускать боковых смещений ленты.

12) Следить за подачей смазки во все вращающиеся узлы, не допускать их перегрева.

13) Вести наблюдения за показаниями контрольно-измерительных приборов и сигнализации.

14) Предупредить о готовности запуска технологической цепочки всех причастных лиц (диспетчер, операторов пульта управления, электромеханический персонал, лицо надзора на смене и т.д.).

15) На рабочем месте машиниста конвейера должен храниться необходимый запас материалов, запасных частей и инструмента для мелкого ремонта, смазочных и обтирочных материалов, помещенных в закрытые металлические ящики, а также инвентарь для проведения влажной уборки рабочих мест.

16) В случае внезапного прекращения подачи электроэнергии электродвигателей, органы управления ленточных конвейеров должны быть немедленно переведены в положение стоп.

17) Работы по очистке и смазке обслуживаемого технологического оборудования, по натягиванию и направлению ленты по роликам, по уборке просыпи вручную из-под головных, хвостовых и отклоняющих барабанов производить только при выключенном оборудовании, а на пусковых устройствах вывесить предупредительные плакаты «Не включать-работают люди!».

18) В течение смены следить за шумом работающих механизмов. При резком шуме, сильной вибрации, установки необходимо остановить.

19) Контролировать температурный режим подшипников на всех доступных для обследования машинах и механизмах.

20) Производить ручную выборку породы и посторонних предметов с ленточного полотна конвейера предназначенного для данного вида работ (породовыборка).

21) Принимать участие в наращивание, переноске конвейеров, соединении лент и цепей, смазке роликов и элементов привода, замене вышедших из строя роликов.

22) Производить зачистку конвейерной ленты и барабанов от налипшего на них транспортируемого материала, предотвращая попадание транспортируемого материала между лентой и барабанами, между лентой и роликами. Работы производить только при выключенном оборудовании, а на пусковых устройствах вывесить предупредительные плакаты «Не включать-работают люди!».

23) В течение смены осматривать место стыка ленты, следить за тем, чтобы в месте стыка ленты не было вздутий, трещин и других дефектов.

24) Ликвидация буксования конвейерной ленты на приводном барабане способами, предусмотренными конструкцией ленточного конвейера (увеличением натяжения ленты, увеличением давления прижимного ролика и т.п.).

25) Если в процессе эксплуатации возникает пробуксовка или сход ленты в сторону, необходимо выявить и устранить причины (состояние ленточного полотна, попадания воды на ленту и барабан, просыпание материала

и заштыбовка натяжных барабанов). Натяжение ленты должно соответствовать оптимальным значениям согласно Руководства по эксплуатации ленточных конвейеров.

26) Исключить завалы ленточных конвейеров транспортируемым материалом при пуске, остановки или аварийной ситуации.

27) Остановку ленточного конвейера производить (при нормальной работе) после схода с него груза.

28) В течение смены следить за исправностью ограждений приводных, натяжных станций и роликоопор конвейера.

29) В течение смены следить за личной безопасностью и безопасностью коллег по работе.

30) Во время работы машинисту конвейера запрещается:

- производить пуск оборудования, не убедившись в готовности оборудования к пуску;
- производить повторное включение оборудования после срабатывания средств защиты до выяснения и устранения причин срабатывания;
- производить запуск технологического оборудования без подачи предупредительного сигнала, после их аварийной остановки, не выяснив причину остановки и не получив разрешение лица надзора;
- производить остановку оборудования под нагрузкой, за исключением аварийных ситуаций;
- производить работы при неисправности сигнализации и заземления оборудования;
- работать вблизи вращающихся частей оборудования, не огражденных защитными сетками и кожухами;
- оставлять без присмотра включенными или готовыми к работе оборудование и механизмы;
- прикасаться к открытым токоведущим частям электрооборудования;
- допускать пробуксовку привода, во избежание его перегрева и возгорания;
- переставлять или заменять поддерживающие и направляющие ролики на работающем конвейере;
- стоять на раме конвейера или находиться на движущей ленте, перелезать через конвейер, передавать грузы или предметы, используя конвейер, становиться на решетки, ограждающие каналы технической канализации;
- направлять движение ленты, а также поправлять бортовое уплотнение вручную;
- допускать схода ленты с барабанов, завала конвейеров, забивки разгрузочных и загрузочных устройств, обрыва ленты;
- снимать, устанавливая ограждения, заходить за ограждения работающих механизмов, перелезать через ограждения и трубопроводы, опираться на ограждения;
- при осмотре внутренней поверхности дробилки заглядывать рабочее пространство, если отсутствуют специальные для этой цели приспособления;
- вынимать застрявшие предметы из работающих механизмов;
- выполнять работу на высоте более 1 м со случайных подставок;
- отключать пылеулавливающие устройства;
- устранять перекосы ленты не пригодными для данной работы инструментами;
- работать при неисправных датчиков скорости ленты, защиты от пробуксовки ленты, датчиков схода ленты, сигнальных устройств и устройств экстренной остановки конвейера, при образовавшихся завалах конвейера углем;
- производить смазку подшипников и других трущихся деталей при работающем оборудовании;
- лежать, спать, снимать одежду вблизи работающих механизмов;
- поручать работу посторонним работникам;
- покидать рабочее место без разрешения лица надзора;
- обливать водой электрооборудование, пусковую и контрольную аппаратуру, щиты управления, кабели, светильники.

31) Устранение пробуксовки конвейерной ленты с использованием подсыпки между лентой и барабаном канифоли, битума, песка, транспортируемого и другого материала. Устранение пробуксовки конвейерной ленты необходимо производить при остановленном конвейере натяжением ленты способом, предусмотренным в конструкции конвейера.

32) Ленточный конвейер или конвейерная линия должны быть немедленно остановлены:

- при пробуксовке конвейерной ленты на приводных барабанах;
- при появлении запаха гари, дыма, пламени;
- при ослаблении натяжения конвейерной ленты сверх допустимого;
- при сбегании конвейерной ленты на роликоопорах или барабанах до касания и трения ею неподвижных частей конвейера и других предметов;
- при неисправности защиты, блокировок, средств экстренной остановки конвейера;
- при отсутствии или неисправности ограждающих устройств;
- при неисправности болтовых соединениях, при обнаружении незатянутых болтов;
- при ненормальном стуке и повышенном уровне шума в редукторе привода;
- при забивке перегрузочного узла транспортируемым материалом (углем);

- при отсутствии двух и более роликов на смежных опорах;
- при повреждении конвейерной ленты и ее стыкового соединения, создающих опасность аварии;
- при отсутствии датчиков бокового схода ленты, отключающих привод ленты при сходе ленты на сторону более 10% ее ширины;
- при отсутствии устройств (КТВ) для отключения конвейера из любой его точки по длине конвейера;
- при нарушении футеровки приводного и прижимного барабанов;
- при неисправных роликах и отсутствии очистителя внутренней стороны ленты или сбрасывателя перед натяжным барабаном;
- при заклинивании барабанов.

33) После окончания работы ленточного конвейера необходимо:

- отключить конвейер от электросети;
- очистить конвейерную ленту, барабаны, загрузочные и приемные устройства от налипшего материала;
- сообщить мастеру участка об обнаруженных неполадках и мерах по их устранению.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

Перечень возможных аварийных ситуаций и причин их вызывающие, а также действие работника при их возникновении:

№ п/п	Аварийная ситуация и причины, их вызывающие	Действия работника
1	Взрыв, пожар	1) Прекратить проведение работ; 2) Выключить или принять меры к отключению оборудования на котором произошла аварийная ситуация; 3) Сообщить диспетчеру; 4) Устранить по возможности источник, приведший к аварийной ситуации; 5) Принять по возможности меры по оповещению людей о возникновении пожара, по эвакуации людей, тушению пожара и сохранению материальных ценностей; 6) При опасности своему здоровью и жизни эвакуироваться.
2	Обрушение	1) Сообщить диспетчеру или ответственному руководителю; 2) Лица, застигнутые обрушением, должны принять меры к высвобождению пострадавших, находящихся под завалом. 3) Установить характер обрушения и возможность безопасного выхода. 4) Если выход невозможен, следует приступить к разборке завала, при отсутствии угрозы обрушения. 5) В случае, когда существует угроза дальнейшего обрушения завала, необходимо, ждать прихода горноспасателей, подавая сигналы о металлических (твердые) предметы.
3	Загазованность (метан)	1) Сообщить диспетчеру или ответственному руководителю; 2) Выключить оборудование; 3) Проверить включение вытяжной аварийной вентиляции; 4) Раскрыть двери, окна помещений для проветривания 5) Эвакуироваться.
4	Загазованность (угарный газ)	1) Сообщить диспетчеру или ответственному руководителю; 2) Эвакуироваться.

5	Сход ленты с барабанов; обрыв или продольный порез ленты; завал конвейера; забивка разгрузочных воронок и желобов; возгорание электрооборудования, замыкание электропроводки.	1) При возникновении аварийной ситуации машинист ленточного конвейера должен остановить оборудование, вывесить табличку «Не включать!» и сообщить о случившемся непосредственному руководителю.
6	Завал и пробуксовка ленты конвейера.	1) Остановить конвейер, произвести осмотр места завала, подать заявку на снятие напряжения с токоведущих частей конвейера. 2) Приступить к зачистке ленточного полотна конвейера в месте завала от горной массы. 3) Произвести осмотр барабанов, роликов, убедиться в отсутствии заштыбовки.
7	Обрыв провода или кабеля.	1) Запрещается приближаться к опасному месту на расстояние ближе 8 м. При этом необходимо принять меры, исключающие попадание других работников в опасную зону, и сообщить о случившемся диспетчеру или другому должностному лицу. Уходить из зоны растекания тока следует короткими шажками, не отрывая одной ноги от другой.

5. Требование охраны труда по окончанию работ.

- 1) До окончания смены произвести уборку рабочего места.
- 2) Ручной инструмент и инвентарь привести в порядок, сложить в отведенном месте. Поврежденный в течение смены инструмент или инвентарь отремонтировать самостоятельно или сдать для ремонта мастеру смены.
- 3) Использованный обтирочный материал сложить в предназначенное место.
- 4) Ознакомить сменщика со всеми неполадками, имевшими место при эксплуатации оборудования в течение смены, произвести соответствующую запись в журнале приема-сдачи смен, доложить мастеру или начальнику цеха.
- 5) При неявке сменщика доложить мастеру или начальнику смены и в дальнейшем руководствоваться его указаниями.
- 6) Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.
- 7) Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.
Загрязненную и неисправную одежду, при необходимости сдать в стирку, химчистку или ремонт;
- 8) Сообщить непосредственному руководителю обо всех неисправностях, оборудования, механизмов, приспособлений, иных недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы, при необходимости внести записи в соответствующие журналы.
- 9) Покинуть своё рабочее место и, используя установленные для этого маршруты и пассажирские транспортные средства;
- 10) Принять душ. Для очистки кожи от производственных загрязнений по окончании рабочего дня необходимо применять очищающие пасты и отмывочные средства (кусковое мыло, жидкое мыло, гель для душа). Для поддержания кожи в хорошем состоянии после работы следует использовать восстанавливающие средства (регенерирующий крем).
- 11) Выйти с территории предприятия через проходную, с отметкой электронным пропуском.

Заместитель директора – руководитель
службы ОТ и ПБ АО «Воркутауголь»

А.В. Михайлов

Список нормативно-правовых актов использованных при составлении ИОТ

№ п/п	Наименование нормативного правового акта	Наименование утверждающего НПА
1	«Трудовой кодекс Российской Федерации» Раздел X. Охрана труда;	Федеральный закон от 30.12.2001г. N 197-ФЗ. (с изменениями от 08.08.2024)
2	Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 N 116-ФЗ (с изменениями от 01.09.2024)	Принят Государственной Думой 20 июня 1997 года
3	Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов,	Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;
4	Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;
5	Правила обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 766н
6	Единые типовые нормы выдачи средств индивидуальной защиты по профессиям (должностям)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 767н
7	Правила обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда	Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 года N 2464
8	Порядок проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 трудового кодекса российской федерации	Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 года № 29н
9	Порядок проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приёмам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания»	
10	Регламент обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими и (или) обезвреживающими средствами АО «Воркутауголь»	
11	Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Утверждены генеральным директором АО «Воркутауголь» от 27.12.2019 г.
12	«Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем»;	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н
13	«Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок»	Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;
14	«Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей»	Приказ Ростехнадзора от 28.10.2020 № 428