

ПРИКАЗ

27.07. 2023 г.

№ ОРД-П/ВУ-23-662

г. Воркута

«О вводе в действие Положения по ведению огневых (сварочных) работ
на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь»

В целях обеспечения соблюдения норм и требований пожарной безопасности, во исполнение Федерального закона от № 69-ФЗ «О пожарной безопасности», Постановления Правительства РФ от 16.09.2020 №1479 об утверждении «Правил противопожарного режима в Российской Федерации», приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 27.11.2020 № 469 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Инструкция по предупреждению экзогенной и эндогенной пожароопасности на объектах ведения горных работ угольной промышленности», а так же для безопасного ведения огневых (сварочных) работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах СП АО «Воркутауголь», -

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с 28 июля 2023 года «Положение по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь».
2. С 28 июля 2023 года отменить действие «Положения по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь» утвержденного приказом от 17.03.2021 года №ОРД-П/ВУ-21-204.
3. Главным инженерам структурных подразделений АО «Воркутауголь», организовать:
 - 3.1. ознакомление с настоящим приказом и с прилагаемым «Положением по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь» всех должностных лиц, работников предприятия и руководителей подрядных организаций, осуществляющих свою деятельность на территории структурных подразделений под роспись.
 - 3.2. актуализацию распорядительных документов в соответствии с «Положением по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь».
4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на директоров СП АО «Воркутауголь».

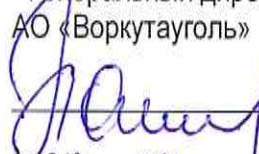
Генеральный директор
ООО «Воркутинская Управляющая Компания»
- Генеральный директор
АО «Воркутауголь»

М.С. Панов

Акционерное общество по добыче угля
«Воркутауголь»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Воркутинская Управляющая Компания»
- Генеральный директор
АО «Воркутауголь»



М.С. Панов

" 27 " 07

2023 г.

ПОЛОЖЕНИЕ
по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений
АО «Воркутауголь»

СОДЕРЖАНИЕ:

1.	НАЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	3
2.	ЦЕЛИ ПРОЦЕССА.....	3
3.	ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА	3
4.	ПРИНЯТЫЕ СОКРАЩЕНИЯ.....	3
5.	ТРЕБОВАНИЯ К РУКОВОДИТЕЛЯМ, СПЕЦИАЛИСТАМ И РАБОТНИКАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ОПО	3
6.	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ) РАБОТ В ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ ШАХТ..	4
7.	ПРОВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ НА ВРЕМЕННЫХ МЕСТАХ В НАДШАХТНЫХ ЗДАНИЯХ ПРИМЫКАЮЩИМ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ И НАКЛОННЫМ ГОРНЫМ ВЫРАБОТКАМ, ГАЛЕРЕЙ ПРИМЫКАЮЩИХ К СКИПОВЫМ СТВОЛАМ И ВНС, А ТАК ЖЕ ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ НАХОДЯЩИХСЯ НА ТЕРРИТОРИЯХ ОПО	8
8.	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ) РАБОТ НА УОФ ШАХТЫ «ВОРКУТИНСКАЯ», «ПЕЧОРСКАЯ ЦОФ» И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСАХ ПОВЕРХНОСТИ ПРИЕМА И ОТГРУЗКИ УГЛЕЙ	11
9.	ВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ РАБОТ) В СП НА ОБЪЕКТАХ, НЕ ОТНОСЯЩИХСЯ К ОПО.	14
10.	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЕДЕНИИ ОГНЕВЫХ РАБОТ.	14
11.	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ.....	18
12.	ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ.....	19
13.	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.	20

1. НАЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА

Настоящее Положение устанавливает требования к организации и производству огневых работы на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь» и предназначено для руководителей, специалистов, работников АО «Воркутауголь» и подрядных организаций, эксплуатирующих и ведущих огневые работы на данных объектах. Положение разработано в соответствии с требованиями Федерального закона от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30, ст. 3588; 2018, N 31, ст. 4860). Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 27 ноября 2020 г. N Пр-469 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Инструкция по предупреждению экзогенной и эндогенной пожароопасности на объектах ведения горных работ угольной промышленности". Положением о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. N 401 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2004, N 32, ст.3348; 2020, N 27, ст.4248). Приказ, от 11 декабря 2020 года N 519, Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах", Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 22 ноября 2006 г. N 1029 «Методические рекомендации о порядке ведения огневых работ в горных выработках и надшахтных зданиях угольных (сланцевых) шахт» РД-15-10-2006.,Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 N 1479 (ред. от 24.10.2022) "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации"

2. ЦЕЛИ ПРОЦЕССА

Обеспечение соблюдения норм и требований промышленной и пожарной безопасности, оперативной ликвидации возможных пожароопасных ситуаций на территориях структурных подразделений АО «Воркутауголь».

3. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА

- Реализация политики в области ПБ и приведение в соответствие ей нормативной документации компании АО «Воркутауголь»;
- управление основными производственными рисками;
- обеспечение приемлемого уровня ПБ при ведении огневых работ в структурных подразделениях АО «Воркутауголь».

4. ПРИНЯТЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

СП – структурное подразделение АО «Воркутауголь».

ПБ – промышленная безопасность.

НТД – нормативно-техническая документация.

ФНП – федеральные нормы и правила.

ОПО – опасный производственный объект.

УОФ – углеобогатительная фабрика.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РУКОВОДИТЕЛЯМ, СПЕЦИАЛИСТАМ И РАБОТНИКАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ОПО

5.1. К руководству и выполнению сварочных работ допускаются лица, имеющие профессиональное образование, прошедшие соответствующую подготовку и аттестацию по программам и методикам аттестационных испытаний с учетом особенностей технологий сварки конкретных видов технических устройств и сооружений на ОПО. Квалификация сварщиков и компетенция специалистов сварочного производства должна соответствовать характеру и виду выполняемых работ.

5.2. Специалисты, Сварщики и специалисты сварочного производства, выполняющие сварочные работы, должны обладать квалификацией, соответствующей видам выполняемых работ и

применяемых при этом технологий сварки, и быть аттестованными для соответствующих способов сварки, видов конструкций, положений при сварке, основных и сварочных материалов. Специалисты допускаются к тем видам работ в сварочном производстве, которые указаны в их удостоверениях. Аттестационные удостоверения должны быть доступны в электронном виде.

Квалификация сварщиков должна соответствовать требованиям, установленным Минтруда России. Сварщики должны иметь действующее аттестационное удостоверение по соответствующему способу сварки, не иметь медицинских противопоказаний к выполняемой работе. Сведения о номерах удостоверений, сроках их действия и шифрах клейм сварщиков должны быть размещены в общедоступном реестре аттестованного персонала в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, а удостоверения должны иметь соответствующий QR-код для проверки их подлинности. Присвоенные при аттестации личные шифры клейм должны быть закреплены за сварщиками распорядительным документом организации, выполняющей сварочные работы.

5.3. Сварочные работы должны выполнять, в соответствии с порядком применяемых сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, (утвержденным Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.12. 2020 г. N 528). Прошедшие процедуры проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки на опасных производственных объектах.

5.4. Работники, выполняющие сварочные работы, должны быть обеспечены специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, санитарно-бытовыми помещениями, а также смывающими и (или) обезвреживающими средствами. Рабочее место сварщика должно быть оснащено необходимым сборочно-сварочным оборудованием и первичными средствами пожаротушения. Стационарные рабочие места должны быть оборудованы системой вытяжной вентиляции в зоне сварки.

5.5. Ответственность за организацию, разработку и реализацию мер по обеспечению безопасности при выполнении огневых работ на взрывопожароопасных производственных объектах возлагается на руководителя эксплуатирующей организации и должностных лиц, назначенных руководителем или его уполномоченным заместителем, ответственными за обеспечение пожарной безопасности.

6. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ) РАБОТ В ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ ШАХТ.

6.1. К огневым работам на ОПО относятся производственные операции, связанные с применением открытого огня, искрообразованием и нагреванием до температуры, способной вызвать воспламенение материалов и конструкций (электросварочные, газосварочные и паяльные работы, бензо-, керосинорезка, механическая обработка металла, работы с применением ацетиленовых генераторов, газопламенной обработки металлов с использованием кислорода и сжиженных (сжатых) газов). Запрещается оборудование постоянных мест проведения огневых работ в горных выработках шахт. Временные места проведения огневых работ должны оборудоваться в соответствии с правилами противопожарного режима.

6.2. В горных выработках шахт оборудуют только временные места проведения огневых работ. На проведение огневых работ на временных местах оформляется наряд-допуск на проведение огневых работ (далее - наряд-допуск) по форме, предусмотренной приложением № 1, и составляется план проведения огневых работ по образцу, приведенному в приложении № 2. Руководитель производственного участка или его уполномоченный заместитель, на объекте которого будут проводиться огневые работы, назначает ответственных лиц за подготовку и проведение огневых работ (перечень ИТР, имеющих право оформления нарядов-допусков, утверждается руководителем СП), определяет объем и содержание подготовительных работ и последовательность их выполнения, характер и содержание огневых работ, порядок контроля воздушной среды и средства индивидуальной защиты, меры по обеспечению пожарной безопасности мест проведения работ (организационные и технические меры пожарной безопасности).

Допускается возложение обязанностей ответственного лица за подготовку на ответственного лица за проведение огневых работ если данные работы проводятся специалистами участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

6.3. Огневые работы на временных местах, оборудованных в горных выработках шахт, опасных по газу и пыли, должны проводиться под руководством главного механика, заместителя главного механика или старшего механика, назначенного главным инженером шахты.

Огневые работы в угольных шахтах, опасных по внезапным выбросам угля, породы и газа, должны проводиться под руководством главного инженера шахты.

6.4. При проведении огневых работ на временных местах, оборудованных в горных выработках шахт, опасных по газу и пыли, главный инженер шахты должен обеспечить контроль выполнения мер по безопасному проведению огневых работ специалистами участка аэрологической безопасности и членами ВГК.

Список лиц, ответственных за подготовку места проведения огневых работ, и лиц, ответственных за проведение огневых работ, должен быть утвержден руководителем СП. Список лиц, ответственных за безопасное проведение огневых работ подрядной организацией, должен быть утвержден руководителем подрядной организации и направлен в СП, где будут проводиться огневые работы.

Лицом, ответственным за подготовку места проведения огневых работ, назначается специалист, в ведении которого находятся работники, осуществляющие эксплуатацию объекта, не занятый на период проведения подготовительных работ ведением технологического процесса и знающий условия подготовки объекта к выполнению огневых работ.

6.5. Лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист, обученный пожарно-техническому минимуму в объеме знаний требований нормативных правовых актов, регламентирующих пожарную безопасность и прошедший аттестацию специалиста сварочного производства в НАКС.

6.6. До начала огневых работ на временных местах следует:

- оформить наряд-допуск;
- составить план проведения огневых работ;
- провести инструктаж;
- получить и доставить к месту проведения огневых работ материалы, аппаратуру и оборудование, используемые при проведении огневых работ;
- подготовить рабочее место к проведению огневых работ;
- обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и нарядом-допуском.

6.7. При проведении огневых работ работниками подрядных организаций наряд-допуск оформляется специалистом подрядной организации. Лицо, оформляющее наряд-допуск, согласовывает его со специалистами участка аэрологической безопасности и со специалистами производственных участков шахты (СП). Перечень производственных участков шахты со специалистами которых должен быть согласован наряд-допуск, в письменной форме определяет главный инженер шахты.

Лицо, согласующее наряд-допуск, делает в нем запись "согласовано" или "не согласовано" и ставит свою подпись.

При проведении огневых работ работниками подрядной организации (стороннего СП) лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист из числа ИТР подрядной организации (стороннего СП), за подготовку специалиста участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

Наряд-допуск, оформленный специалистом структурного подразделения подрядной организации, утверждает главный инженер шахты (СП). План проведения огневых работ подрядной организацией составляет главный инженер подрядной организации, утверждает главный инженер(СП).

За подготовку, в наряде-допуске указывается ответственное лицо производственного участка шахты на котором будут проводиться огневые работы. Ответственное лицо проверяет подготовку рабочего места и ставит свою подпись в наряде-допуске. Подготовительные работы выполняют работники ведущие огневые работы.

6.8. Ответственным за проведение огневых работ назначается специалист подрядной организации из числа ИТР (стороннего СП), который на месте проведения огневых работ контролирует последовательность выполнения подготовительных работ, соблюдение требований промышленной, пожарной безопасности при проведении огневых работ, состояние рудничной атмосферы и средства защиты.

6.9. При проведении огневых работ работниками СП, не входящие в состав шахты, ответственный за подготовку огневых работ назначается решением главного инженера шахты (СП)

6.10. Наряд-допуск составляется в двух экземплярах. Один выдается лицу, ответственному за проведение огневых работ, другой остается у руководителя производственного участка шахты или подрядной организации.

Оба экземпляра наряда-допуска подлежат хранению в течение календарного года.

6.11. На каждый вид огневых работ и место их проведения оформляется отдельный наряд-допуск.

6.12. Наряд-допуск оформляется на одну рабочую смену. Если огневые работы не закончены в установленный в наряде-допуске срок, специалист производственного участка где проводятся огневые работы, продлевает срок проведения огневых работ, но не более чем на одну смену.

6.13. В случае если огневые работы выполняются в составе плановых ремонтных работ объекта, то наряд-допуск на их выполнение выдается на весь период проведения ремонтных работ с ежедневным продлением не более чем на одну рабочую смену.

6.14. До проведения огневых работ должны быть определены горные выработки, в которых возможно поражение людей при пожаре, возникшем при проведении огневых работ (далее - опасные зоны). Перечень опасных зон ежегодно утверждается главным инженером шахты.

Запрещается присутствие в опасных зонах лиц, не связанных с проведением огневых работ.

Опасные зоны определяются с учетом:

- пожарной опасности места проведения огневых работ и примыкающих к нему территорий;
- расхода воздуха в месте проведения огневых работ при нормальном и аварийном вентиляционных режимах;
- скорости и дальности распространения пожара и продуктов горения по горным выработкам, температуры очага пожара и температуры продуктов горения;
- концентрации газов в атмосфере на месте проведения огневых работ;
- повышения динамики нарастания опасных факторов пожара при взрыве горючих газов и угольной пыли.

6.15. Сварочное оборудование выдается только лицам, имеющим наряд-допуск.

6.16. Работы, связанные с получением материалов, аппаратуры и оборудования, используемых при проведении огневых работ, и их транспортировкой (доставкой) к месту проведения огневых работ, подготовкой коммуникаций и конструкций к проведению огневых работ, выполняются под руководством лица, ответственного за проведение огневых работ.

6.17. При подготовке временного места проведения огневых работ, лицо, ответственное за подготовку огневых работ, должно контролировать выполнение мер по обеспечению безопасности.

6.18. При проведении огневых работ на временных местах обеспечивается:

- обмывка водой на 10 м в обе стороны от места проведения огневых работ почвы, бортов и кровли горной выработки;
- уборка горючих веществ и материалов;
- отключение пусковой аппаратуры, предназначенной для включения машин и механизмов, с принятием мер, исключающих их несанкционированное включение;
- наличие не менее двух огнетушителей, пожарного рукава со стволом, присоединенного к ближайшему пожарному крану, или вагонетки (бочки) с запасом воды не менее 1 м³ и не менее двух ведер с песком или инертной пылью;
- установка на границах опасных зон предупредительных знаков и (или) аншлагов.

6.19. Перед началом огневых работ лицо, ответственное за проведение огневых работ, проводит инструктаж лицам, участвующим в проведении сварочных работ, по соблюдению мер пожарной и промышленной безопасности при проведении огневых работ.

О прохождении инструктажа делается запись в наряде-допуске с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

6.20. В зоне проведения огневых работ не допускается нахождение лиц, не занятых выполнением работ.

6.21. Покидать рабочее место ведения огневых работ газосварщикам, члену ВГК и специалисту участка аэрологической безопасности разрешено только с разрешения ответственного лица за проведение огневых работ.

6.22. Лицо, ответственное за проведение огневых работ, после окончания огневых работ должно проверить выполнение работ в полном объеме, организовать приведение рабочих мест в порядок. С места выполнения огневых работ должны быть убраны инструменты, инвентарь, материалы, а также выведены исполнители, выполнившие огневые работы. Наряд-допуск на выполнение огневых работ должен быть закрыт.

Лицо, ответственное за проведение огневых работ, должно поставить в известность работников, занятых ведением технологического процесса (диспетчеру), об окончании огневых работ с записью в книге нарядов.

6.23. После проведения огневых работ необходимо обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и нарядом-допуском. Наряд-допуск оформляется специалистом структурного подразделения шахты на котором проводятся огневые работы.

На временных местах для проведения огневых работ применяются стационарные и передвижные (переносные) установки дуговой сварки постоянного и переменного тока (далее - электросварочные установки), соответствующие требованиям технической эксплуатации электроустановок.

6.24. При технической невозможности проведения огневых работ с помощью электросварочного оборудования для проведения огневых работ на временных местах по решению главного инженера шахты применяется оборудование для кислородной резки металлов, работающее на жидком горючем (керосин, бензин) (далее - бензо-, керосинорезы).

6.25. Запрещается применение газовой сварки с использованием ацетилен, пропан-бутана и других горючих углеводородов в горных выработках;

6.26. Для проведения огневых работ на временных местах должно использоваться оборудование заводского изготовления. Оборудование, применяемое для проведения огневых работ на временных местах, должно находиться на учете и иметь инвентарные номера.

6.27. Огневые работы на временных местах, оборудованных в горных выработках угольных шахт, опасных по газу и пыли, проводятся с применением электросварочных установок в рудничном нормальном исполнении в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности

"Инструкция по предупреждению экзогенной и эндогенной пожароопасности на объектах ведения горных работ угольной промышленности" утвержден Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору от 27 ноября 2020 г. N Пр-469.

6.28. Для проведения огневых работ на временных местах применяются электросварочные установки, керосинорезы. Запрещается применение ацетиленовых генераторов при проведении огневых работ на временных местах.

6.29. Лица, выполняющие огневые работы, должны немедленно оповещать горного диспетчера о случаях возгорания и принимать меры по их ликвидации.

6.30. Огневые работы на временных местах, оборудованных в горных выработках шахт, опасных по газу и пыли, проводятся только в проветриваемых свежей струей воздуха:

- стволах, закрепленных негорючей крепью;
- околоствольных дворах;
- околоствольных камерах;
- главных квершлагах;
- откаточных выработках, в которых применяют контактные электровозы.

6.31. Огневые работы на временных местах, оборудованных в закрепленных негорючей крепью стволах шахт, опасных по газу и пыли, проветриваемых исходящей вентиляционной струей воздуха, проводятся по решению главного инженера шахты.

При проведении огневых работ в этих выработках должны быть приняты следующие меры по промышленной безопасности:

- угольная пыль в стволе и в выработках околоствольного двора на расстоянии 50 м от ствола смыва или ствол и выработки околоствольного двора осланцованы;
- в стволе у места проведения огневых работ и на сопряжениях ствола с выработками околоствольного двора организован контроль метана в рудничной атмосфере приборами контроля метана непрерывного действия.

6.32. При проведении огневых работ в стволах шахт, опасных по газу и пыли, имеющих деревянную обшивку лестничного отделения или деревянные элементы армировки ствола, в месте проведения огневых работ устанавливаются металлические полки, которые засыпаются слоем песка толщиной 60-80 мм, и (или) другие ограждения, предотвращающие попадание искр на деревянную обшивку лестничного отделения, проводники и расстрелы.

6.33. При проведении огневых работ в горных выработках шахт, опасных по газу и пыли, под свариваемую (разрезаемую) деталь подкладывается стальной лист размером не менее 1000 x 1000 мм и толщиной не менее 1 мм. В горизонтальных и наклонных горных выработках на стальной лист насыпается слой песка толщиной 30-50 мм.

Элементы крепи, армировки и сооружения, выполненные из горючих материалов, находящиеся от места проведения огневых работ на расстоянии менее 2 м, ограждаются стальными листами.

6.34. При проведении огневых работ в вертикальных горных выработках шахт:

- руководитель огневыми работами должен находиться и контролировать концентрацию метана и оксида углерода в рудничной атмосфере на месте проведения огневых работ;
- член ВГК и специалист участка аэрологической безопасности должны находиться и контролировать концентрацию метана и оксида углерода в рудничной атмосфере в горных выработках околоствольного двора ближайшего по направлению движения вентиляционной струи горизонта.

Член ВГК и специалист участка аэрологической безопасности при превышении допустимых норм содержания метана и оксида углерода в рудничной атмосфере горных выработок, в которых они находятся, должны с использованием средств связи передавать руководителю огневых работ сигналы на прекращение огневых работ.

При концентрации метана более 0,5 % огневые работы немедленно должны прекращаться, о чем руководитель огневых работ должен сообщить (горному диспетчеру) главному инженеру шахты. Огневые работы возобновляются по решению главного инженера шахты после выявления и устранения причин повышения концентрации метана в месте проведения огневых работ.

6.35. Запрещается проведение огневых работ в горных выработках шахт, в случаях, если в выработках, в которые могут попасть продукты горения, образующиеся при проведении огневых работ, находятся люди.

6.36. В шахтах, не допускается проведение огневых работ в:

- закрепленных деревянной крепью и имеющих выход на поверхность вертикальных и наклонных горных выработках;
- гаражах электровозов во время зарядки аккумуляторов и в течение 30 минут после ее окончания;
- гаражах дизелевозов и пунктах их заправки дизельным топливом;
- складах хранения взрывчатых материалов и в пунктах приготовления гранулированных

взрывчатых веществ.

6.37. Запрещается непосредственное питание сварочной дуги от аккумуляторных батарей электровозов.

6.38. После окончания огневых работ почва, борта и кровля горной выработки должны быть обмыты водой на 10 м от места их проведения.

6.39. После окончания огневых работ в горных выработках шахт член ВГК (ДПК) и специалист участка аэрологической безопасности должны находиться на месте проведения огневых работ и контролировать его пожаробезопасное состояние в течение не менее 2 часов.

После окончания огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, совместно с руководителем участка или лицом, его замещающим, должен проверить место проведения огневых работ в целях исключения возможности возникновения возгорания и обеспечить контроль (наблюдение) за местом наиболее возможного очага возникновения пожара в течение трех часов работниками производственного участка, занятыми ведением технологического процесса.

После закрытия наряда-допуска на выполнение огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, должно передать руководителю участка или лицу, его замещающему, наряд-допуск на выполнение огневых работ.

6.40. Ответственный за проведение огневых работ должен передать с использованием средств связи горному диспетчеру информацию об окончании огневых работ и завершении контроля противопожарного состояния места их проведения.

Ответственный за проведение огневых работ в наряде-допуске делает записи о времени окончания огневых работ и времени окончания контроля за противопожарным состоянием места их проведения.

6.41. Временные места проведения огневых работ в шахтах, обрабатывающих пласты, опасные по внезапным выбросам угля, породы и газа, оборудуются только в проветриваемых свежей струей воздуха:

- горных выработках, закрепленных негорючей крепью;
- околоствольных дворах;
- околоствольных камерах.

6.42. Огневые работы в шахтах, опасные по внезапным выбросам угля, породы и газа, должны проводиться под руководством главного инженера шахты (СП).

6.43. В шахтах, опасных по внезапным выбросам угля, породы и газа, во время огневых работ запрещается ведение работ по добыче угля, проведению горных выработок, бурению скважин, выполнению мер по предотвращению внезапных выбросов угля, породы и газа, вскрытию пластов, опасных по внезапным выбросам угля, породы и газа, ведению буровзрывных работы.

6.44. В шахтах, опасных по внезапным выбросам угля, породы и газа, запрещается проведение огневых работ в течение 4 часов после сотрясательного взрывания.

6.45. Во время проведения огневых работ в вертикальных стволах с исходящей вентиляционной струей воздуха шахт, опасных по внезапным выбросам угля, породы и газа не допускается нахождение персонала в горных выработках, кроме персонала, выполняющего работы по откачке воды.

7. ПРОВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ НА ВРЕМЕННЫХ МЕСТАХ В НАДШАХТНЫХ ЗДАНИЯХ ПРИМЫКАЮЩИМ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ И НАКЛОННЫМ ГОРНЫМ ВЫРАБОТКАМ, ГАЛЕРЕЯМ ПРИМЫКАЮЩИХ К СКИПОВЫМ СТВОЛАМ И ВНС, А ТАК ЖЕ ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ НАХОДЯЩИХСЯ НА ТЕРРИТОРИЯХ ОПО

7.1. На проведение огневых работ на временных местах оформляется наряд-допуск на проведение огневых работ (далее - наряд-допуск) по форме, предусмотренной приложением № 1, и составляется план проведения огневых работ по образцу, приведенному в приложении № 2. Перечень специалистов, имеющих право оформления нарядов-допусков, утверждается руководителем СП.

Руководитель производственного участка или его уполномоченный заместитель, на объекте которого будут проводиться огневые работы, назначает ответственных лиц за подготовку и проведение огневых работ (перечень ИТР, имеющих право оформления нарядов-допусков, утверждается руководителем СП), определяет объем и содержание подготовительных работ и последовательность их выполнения, характер и содержание огневых работ, порядок контроля воздушной среды и средства индивидуальной защиты, меры по обеспечению пожарной безопасности мест проведения работ (организационные и технические меры пожарной безопасности).

Допускается возложение обязанностей ответственного лица за подготовку на ответственного лица за проведение огневых работ если данные работы проводятся специалистами участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

Список лиц, ответственных за подготовку места проведения огневых работ, и лиц, ответственных за проведение огневых работ, должен быть утвержден руководителем СП. Список лиц, ответственных за безопасное проведение огневых работ подрядной организацией (сторонних СП), должен быть утвержден руководителем подрядной организации (стороннего СП) и направлен в СП, где будут проводиться огневые работы.

Лицом, ответственным за подготовку места проведения огневых работ, назначается специалист, в ведении которого находятся работники, осуществляющие эксплуатацию объекта, не занятый на период проведения подготовительных работ ведением технологического процесса и знающий условия подготовки объекта к выполнению огневых работ.

Огневые работы на временных местах, оборудованных на копрах, подшивных площадках, у устья ствола и в радиусе 10 м от него, проводятся после:

проверки исправности дренчерных установок в устье ствола и на копре;

закрытия пожарных ляд ствола и покрытия их слоем песка или инертной пыли толщиной 30-60 мм;

тщательной очистки и удаления смазки со свариваемых узлов и прилегающих к ним конструкций, ограждения их негорючими материалами;

установки у места проведения работ не менее четырех огнетушителей, двух ведер с песком, пожарного рукава со стволом, подключенным к противопожарному трубопроводу.

Давление воды в противопожарном трубопроводе в месте проведения огневых работ должно быть не менее 0,4 МПа при нормированном расходе.

7.2. Лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист, обученный пожарно-техническому минимуму в объеме знаний требований нормативных правовых актов, регламентирующих пожарную безопасность и прошедший аттестацию специалиста сварочного производства в НАКС

7.3. До начала огневых работ на временных местах следует:

- оформить наряд-допуск;
- составить план проведения огневых работ;
- провести инструктаж;
- получить и доставить к месту проведения огневых работ материалы, аппаратуру и

оборудование, используемые при проведении огневых работ;

- подготовить рабочее место к проведению огневых работ;

- обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и

нарядом-допуском.

После проведения огневых работ необходимо обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и нарядом-допуском.

7.4. Наряд-допуск оформляется специалистом структурного подразделения, на котором проводятся огневые работы. При проведении огневых работ работниками подрядных организаций наряд-допуск оформляется специалистом подрядной организации.

7.5. Лицо, оформляющее наряд-допуск, согласовывает его со специалистом участка аэрологической безопасности.

Перечень структурных подразделений со специалистами которых должен быть согласован наряд-допуск, в письменной форме определяет главный инженер.

Лицо, согласующее наряд-допуск, делает в нем запись "согласовано" или "не согласовано" и ставит свою подпись.

Огневые работы на временных местах, оборудованных в надшахтных зданиях шахт, выполняются под контролем члена ВГК и (или) добровольного пожарного.

При проведении огневых работ работниками подрядной организации, стороннего СП, лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист из числа ИТР подрядной организации, стороннего СП, за подготовку специалист производственного участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

Наряд-допуск, оформленный специалистом подрядной организации, утверждает главный инженер СП. План проведения огневых работ подрядной организацией составляет главный инженер подрядной организации, главный инженер СП.

Наряд-допуск и план проведения огневых работ для сторонних СП оформляет специалист производственного участка сторонних СП где будут проводиться огневые работы. Утверждает главный инженер шахты (СП).

7.6. Об ответственном за подготовку делается запись в наряде-допуске, который проверяет подготовку рабочего места и ставит свою подпись в наряде-допуске. Работы по подготовке выполняют работники подрядной организации (стороннего СП).

7.7. При проведении огневых работ работниками подрядной организации (стороннего СП) контроль соблюдения требований промышленной и пожарной безопасности при проведении огневых работ и за состоянием рудничной атмосферы на месте проведения огневых работ осуществляется ответственным за проведение огневых работ и добровольным пожарным, которые назначаются из числа работников подрядной организации (стороннего СП).

7.8. Наряд-допуск составляется в двух экземплярах. Один выдается лицу, ответственному за проведение огневых работ, другой остается у руководителя производственного участка или подрядной организации. Оба экземпляра наряда-допуска подлежат хранению в течение календарного года.

7.9. На каждый вид огневых работ и место их проведения оформляется отдельный наряд-допуск.

7.10. Наряд-допуск оформляется на одну рабочую смену. Если огневые работы не закончены в установленный в наряде-допуске срок, специалист производственного участка где проводятся огневые работы, продлевает срок проведения огневых работ, но не более чем на одну смену.

7.11. На проведение огневых работ, связанных с реконструкцией, капитальным ремонтом, техническим перевооружением и с ремонтными работами, предусматривающими остановку производственного процесса и выполняемыми по графикам производства ремонтных работ, наряд-допуск выдается один на весь срок их проведения.

7.12. До проведения огневых работ должны быть определены, надшахтные здания и сооружения шахт, здания в которых возможно поражение людей при пожаре, возникшем при проведении огневых работ (далее - опасные зоны). Перечень опасных зон ежегодно утверждается главным инженером СП.

Запрещается присутствие в опасных зонах лиц, не связанных с проведением огневых работ.

Опасные зоны определяются с учетом:

- пожарной опасности места проведения огневых работ и примыкающих к нему территорий;
- расхода воздуха в месте проведения огневых работ при нормальном и аварийном вентиляционных режимах;
- скорости и дальности распространения пожара и продуктов горения по горным выработкам, температуры очага пожара и температуры продуктов горения;
- концентрации газов в атмосфере на месте проведения огневых работ;
- повышения динамики нарастания опасных факторов пожара при взрыве горючих газов и угольной пыли.

7.13. Сварочное оборудование выдается только лицам, имеющим наряд-допуск.

7.14. Работы, связанные с получением материалов, аппаратуры и оборудования, используемых при проведении огневых работ, и их транспортировкой (доставкой) к месту проведения огневых работ, коммуникаций и конструкций к проведению огневых работ, выполняются под руководством лица, ответственного за проведение огневых работ.

7.15. При подготовке временного места проведения огневых работ, лицо, ответственное за подготовку огневых работ, должно контролировать выполнение мер по обеспечению безопасности.

7.16. При проведении огневых работ на временных местах обеспечивается:

- обмывка водой на 10 м в обе стороны от места проведения огневых работ почвы, бортов и кровли горной выработки;
- уборка горючих веществ и материалов;
- отключение пусковой аппаратуры, предназначенной для включения машин и механизмов, с принятием мер, исключающих их несанкционированное включение;
- наличие не менее двух огнетушителей, пожарного рукава со стволом, присоединенного к ближайшему пожарному крану, или вагонетки (бочки) с запасом воды не менее 1 м³ и не менее двух ведер с песком или инертной пылью;
- установка на границах опасных зон предупредительных знаков и (или) аншлагов.

7.17. Перед началом огневых работ лицо, ответственное за проведение огневых работ, проводит инструктаж лицам, участвующим в проведении сварочных работ, по соблюдению мер пожарной и промышленной безопасности при проведении огневых работ.

О прохождении инструктажа делается запись в наряде-допуске с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

7.18. В зоне проведения огневых работ не допускается нахождение лиц, не занятых выполнением работ.

7.19. Покидать рабочее место ведения огневых работ газоэлектросварщикам и добровольным пожарным разрешено только с разрешения ответственного лица за проведение огневых работ.

7.20. Лицо, ответственное за проведение огневых работ, после окончания огневых работ должно проверить выполнение работ в полном объеме, организовать приведение рабочих мест в порядок. С места выполнения огневых работ должны быть убраны инструменты, инвентарь, материалы, а также выведены исполнители, выполнившие огневые работы. Наряд-допуск на выполнение огневых работ должен быть закрыт.

Лицо, ответственное за проведение огневых работ, должно поставить в известность горного диспетчера и работников, занятых ведением технологического процесса, об окончании огневых работ с записью в журнале ведения технологического процесса (вахтенный журнал, журнал приема-сдачи смен, общешахтная книга нарядов).

7.21. Во взрывопожароопасных и пожароопасных надшахтных зданиях шахт огневые работы проводятся при остановленном оборудовании и механизмах.

7.22. При проведении огневых работ во взрывопожароопасных и пожароопасных надшахтных зданиях шахт, в которых применяются аспирационные системы и (или) технические устройства, предназначенные для удаления запыленного воздуха из-под укрытий транспортно-технологического оборудования и рабочей зоны, или проводится мокрая уборка рабочих мест, оборудование и механизмы не останавливаются, за исключением оборудования и механизмов, находящихся в радиусе менее 20 м от места проведения огневых работ.

7.23. Перед огневыми работами оборудование, механизмы и коммуникации должны быть очищены от угольной пыли водой или 2% раствором пенообразователя. Труднодоступные для очистки места заполняются пеной средней кратности.

7.24. Воздуховоды и другие коммуникации, связывающие место проведения огневых работ с другими помещениями и оборудованием, перекрываются с помощью технологических задвижек, огнепреградителей, заглушек.

7.25. Оборудование и аппаратура, укрытые кожухами, внутри которых находятся горючие материалы, защищаются экранами, выполненными из негорючих материалов, препятствующими проникновению искр внутрь кожухов.

7.26. При проведении огневых работ в помещениях, где возможно скопление метана (подбункерные, надбункерные здания, галереи), следует осуществлять непрерывный контроль за содержанием метана.

После окончания огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, совместно с руководителем участка или лицом, его замещающим, должен проверить место проведения огневых работ в целях исключения возможности возникновения возгорания и обеспечить контроль (наблюдение) за местом наиболее возможного очага возникновения пожара в течение трех часов работниками структурного подразделения, занятыми ведением технологического процесса.

После закрытия наряда-допуска на выполнение огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, должно передать руководителю участка или лицу, его замещающему, наряд-допуск на выполнение огневых работ.

8. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ) РАБОТ НА УОФ ШАХТЫ «ВОРКУТИНСКАЯ», «ПЕЧОРСКАЯ ЦОФ» И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСАХ ПОВЕРХНОСТИ ПРИЕМА И ОТГРУЗКИ УГЛЕЙ

8.1. На проведение огневых работ на временных местах оформляется наряд-допуск на проведение огневых работ (далее - наряд-допуск) по форме, предусмотренной приложением № 1, и составляется план проведения огневых работ по образцу, приведенному в приложении № 2. Перечень специалистов, имеющих право оформления нарядов-допусков, утверждается руководителем ЦОФ.

Руководитель производственного участка или уполномоченный заместитель, на объекте которого будут проводиться огневые работы, назначает ответственных лиц за подготовку и проведение огневых работ, определяет объем и содержание подготовительных работ и последовательность их выполнения, характер и содержание огневых работ, порядок контроля воздушной среды и средства индивидуальной защиты, меры по обеспечению пожарной безопасности мест проведения работ (организационные и технические меры пожарной безопасности).

Допускается возложение обязанностей ответственного лица за подготовку на ответственного лица за проведение огневых работ если данные работы проводятся специалистами участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

Список лиц, ответственных за подготовку места проведения огневых работ, и лиц, ответственных за проведение огневых работ, должен быть утвержден руководителем СП. Список лиц, ответственных за безопасное проведение огневых работ подрядной организации (стороннего СП), должен быть утвержден руководителем подрядной организации (стороннего СП) и направлен в СП, где будут проводиться огневые работы.

Лицом, ответственным за подготовку места проведения огневых работ, назначается специалист из числа инженерно-технических работников эксплуатирующей организации (филиала организации), в ведении которого находятся работники, осуществляющие эксплуатацию объекта, не занятый на период проведения подготовительных работ ведением технологического процесса и знающий условия подготовки объекта к выполнению огневых работ.

8.2. Лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист из числа ИТР, обученный пожарно-техническому минимуму в объеме знаний требований нормативных правовых актов, регламентирующих пожарную безопасность и прошедший аттестацию специалиста сварочного производства в НАКС.

- 8.3. До начала огневых работ на временных местах следует:
- оформить наряд-допуск;
 - составить план проведения огневых работ;
 - провести инструктаж;

- получить и доставить к месту проведения огневых работ материалы, аппаратуру и оборудование, используемые при проведении огневых работ;
- подготовить рабочее место к проведению огневых работ;
- обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и нарядом-допуском.

После проведения огневых работ необходимо обеспечить меры безопасности, предусмотренные планом проведения огневых работ и нарядом-допуском.

8.4. Наряд-допуск оформляется специалистом производственного участка, на котором проводятся огневые работы.

При проведении огневых работ работниками подрядных организаций (сторонних СП) наряд-допуск оформляется специалистом структурного подразделения подрядной организации (стороннего СП).

8.5. Лицо, оформляющее наряд-допуск, согласовывает его со специалистами производственных участков.

Перечень производственных участков, со специалистами которых должен быть согласован наряд-допуск, в письменной форме определяет главный инженер СП эксплуатирующего объект.

Лицо, согласующее наряд-допуск, делает в нем запись "согласовано" или "не согласовано" и ставит свою подпись.

При проведении огневых работ работниками подрядной организации (сторонних СП) лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист из числа ИТР подрядной организации (стороннего СП), за подготовку специалист участка на объекте которого будут проводиться огневые работы.

Проведение огневых работ на временных местах в надшахтных зданиях примыкающим к вертикальным и наклонным горным выработкам, галерей примыкающих к скиповым стволам и ВНС, выполняются под контролем члена ВГК (и/или) добровольного пожарного.

Наряд-допуск, оформленный специалистом подрядной организации, утверждает главный инженер СП эксплуатирующего объект. План проведения огневых работ подрядной организацией составляет главный инженер подрядной организации, утверждает директор (гл.инженера) СП эксплуатирующего объект.

У сторонних СП План проведения огневых работ составляет специалист стороннего СП, утверждает главный инженер, эксплуатирующий объект.

Наряд-допуск, оформленный специалистом подрядной организации для проведения огневых (сварочных) работ на ПЦОФ УОФ «Шахта Воркутинская», утверждает главный инженер СП «Шахта Воркутинская». План проведения огневых работ подрядной организацией составляет главный инженер подрядной организации, утверждает директор(гл.инженер) СП в «Шахта Воркутинская»

8.6. Об ответственном за подготовку делается запись в наряде-допуске, который проверяет подготовку рабочего места и ставит свою подпись в наряде-допуске. Работы по подготовке выполняют работники подрядной организации (стороннего СП).

8.7. Ответственным за проведение огневых работ и добровольным пожарным назначаются специалисты подрядной организации (сторонних СП), которые контролируют меры безопасности при подготовке рабочего места и при проведении огневых работ, порядок контроля состава воздуха рабочей среды и средства защиты.

8.8. Наряд-допуск составляется в двух экземплярах. Один выдается лицу, ответственному за проведение огневых работ, другой остается у руководителя участка, эксплуатирующего объект или подрядной организации.

Оба экземпляра наряда-допуска подлежат хранению в течение календарного года.

8.9. На каждый вид огневых работ и место их проведения оформляется отдельный наряд-допуск.

8.10. Наряд-допуск оформляется на одну рабочую смену. Если огневые работы не закончены в установленный в наряде-допуске срок, специалист производственного участка, где проводятся огневые работы, продлевает срок проведения огневых работ, но не более чем на одну смену.

8.11. На проведение огневых работ, связанных с реконструкцией, капитальным ремонтом, техническим перевооружением и с ремонтными работами, предусматривающими остановку производственного процесса и выполняемыми по графикам производства ремонтных работ, наряд-допуск выдается один на весь срок их проведения.

8.12. До проведения огневых работ должны быть определены здания и сооружения, в которых возможно поражение людей при пожаре, возникшем при проведении огневых работ (далее - опасные зоны). Перечень опасных зон ежегодно утверждается главным инженером СП эксплуатирующего объект.

Запрещается присутствие в опасных зонах лиц, не связанных с проведением огневых работ.

Опасные зоны определяются с учетом:

- пожарной опасности места проведения огневых работ и примыкающих к нему территорий;
- расхода воздуха в месте проведения огневых работ при нормальном и аварийном вентиляционных режимах;
- концентрации газов в атмосфере на месте проведения огневых работ;
- повышения динамики нарастания опасных факторов пожара при взрыве горючих газов и

угольной пыли.

8.13. Сварочное оборудование выдается только лицам, имеющим наряд-допуск.

8.14. Работы, связанные с получением материалов, аппаратуры и оборудования, используемых при проведении огневых работ, и их транспортировкой (доставкой) к месту проведения огневых работ, подготовкой коммуникаций и конструкций к проведению огневых работ, выполняются под руководством лица, ответственного за проведение огневых работ.

8.15. При подготовке временного места проведения огневых работ, лица, ответственные за подготовку и проведение огневых работ, должно контролировать выполнение мер по обеспечению безопасности.

8.16. При проведении огневых работ на временных местах обеспечивается:

- обмывка водой на 10 м в обе стороны от места проведения огневых работ полов и стен помещения (объекта);

- уборка горючих веществ и материалов;

- отключение пусковой аппаратуры, предназначенной для включения машин и механизмов, с принятием мер, исключающих их несанкционированное включение;

- наличие не менее двух огнетушителей, пожарного рукава со стволом, присоединенного к ближайшему пожарному крану, или вагонетки (бочки) с запасом воды не менее 1 м³ и не менее двух ведер с песком или инертной пылью;

- установка на границах опасных зон предупредительных знаков и (или) аншлагов.

8.17. Перед началом огневых работ лицо, ответственное за проведение огневых работ, проводит инструктаж лицам, участвующим в проведении сварочных работ, по соблюдению мер пожарной и промышленной безопасности при проведении огневых работ.

О прохождении инструктажа делается запись в наряде-допуске с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

8.18. В зоне проведения огневых работ не допускается нахождение лиц, не занятых выполнением работ.

8.19. Покидать рабочее место ведения огневых работ газоэлектросварщикам и добровольным пожарным разрешено только с разрешения ответственного лица за проведение огневых работ.

Лицо, ответственное за проведение огневых работ, после окончания огневых работ должно проверить выполнение работ в полном объеме, организовать приведение рабочих мест в порядок. С места выполнения огневых работ должны быть убраны инструменты, инвентарь, материалы, а также выведены исполнители, выполнившие огневые работы. Наряд-допуск на выполнение огневых работ должен быть закрыт. Лицо, ответственное за проведение огневых работ, должно поставить в известность начальника смены (мастера участка или объекта), об окончании ведения огневых работ

После окончания огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, совместно с руководителем участка или лицом, его замещающим, должен проверить место проведения огневых работ в целях исключения возможности возникновения возгорания и обеспечить контроль (наблюдение) за местом наиболее возможного очага возникновения пожара в течение трех часов работниками структурного подразделения, занятыми ведением технологического процесса.

После закрытия наряда-допуска на выполнение огневых работ лицо, ответственное за выполнение огневых работ, должно передать руководителю участка или лицу, его замещающему, наряд-допуск на выполнение огневых работ.

8.20. На временных местах для проведения огневых работ применяются стационарные и передвижные (переносные) установки дуговой сварки постоянного и переменного тока (далее - электросварочные установки).

8.21. При технической невозможности проведения огневых работ с помощью электросварочного оборудования для проведения огневых работ на временных местах по решению главного инженера ЦОФ применяется оборудование для кислородной резки металлов, работающее на жидком горючем (керосин, бензин) (далее - бензо-, керосинорезы).

8.22. Запрещается применение газовой сварки с использованием ацетилен, пропан-бутана и других горючих углеводородов во взрывопожароопасных и пожароопасных сооружениях ЦОФ и УОФ.

8.23. Для проведения огневых работ на временных местах должно использоваться оборудование заводского изготовления. Оборудование, применяемое для проведения огневых работ на временных местах должно находиться на учете и иметь инвентарные номера.

8.24. Для проведения огневых работ на временных местах применяются электросварочные установки, керосинорезы, сжиженные и сжатые газы, ацетилен в баллонах.

Запрещается применение ацетиленовых генераторов при проведении огневых работ на временных местах.

8.25. Во время проведения огневых работ на СП «Печорская ЦОФ» и УОФ «Шахта Воркутинская» и технологических комплексах поверхности приема и отгрузки углей (кроме ведения огневых работ предусмотренных пунктом 7 «Положением по ведению огневых») допускается изложение «Плана проведения огневых работ» следующим образом: «Ответственному за проведение огневых работ, не менее трех раз на протяжении всего времени (смены), необходимо посетить место ведения огневых работ».

8.26. Ответственное лицо за проведение огневых работ, обязан согласовывать наряд с диспетчером (начальником смены) СП «Печорская ЦОФ» и УОФ «Шахта Воркутинская» и технологических комплексах поверхности приема и отгрузки углей

9. ВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ (СВАРОЧНЫХ РАБОТ) В СП НА ОБЪЕКТАХ, НЕ ОТНОСЯЩИХСЯ К ОПО.

9.1. Все огневые работы ведутся в соответствии с требованиями «Правила противопожарного режима в Российской Федерации», утвержденных Постановлением Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020г. №1479

9.2. Лица допускаются к работе на объекте защиты только после прохождения обучения мерам пожарной безопасности.

9.3. Обучение лиц мерам пожарной безопасности осуществляется по программам противопожарного инструктажа или программам дополнительного профессионального образования. Порядок и сроки обучения лиц мерам пожарной безопасности определяются руководителем организации с учетом требований нормативных правовых актов Российской Федерации.

9.4. На проведение огневых работ (огневой разогрев битума, газо- и электросварочные работы, газо- и электрорезательные работы, бензино- и керосинорезательные работы, паяльные работы, резка металла механизированным инструментом) на временных местах руководителем СП или лицом, ответственным за пожарную безопасность, утверждается наряд-допуск на выполнение огневых работ по форме, предусмотренной приложением N 1.

Места выполнения огневых работ на территории, на которой находятся взрывопожароопасные производственные объекты, подразделяются на постоянные и временные.

К постоянным относятся места в специально оборудованных помещениях или на открытых площадках, на которых исключено образование пожаровзрывоопасных концентраций паров опасных веществ (вне взрывоопасных зон), ежедневно выполняются огневые работы и предусмотрены меры пожарной безопасности на весь период времени их выполнения.

Перечень постоянных мест проведения огневых работ в эксплуатирующей организации (филиале организации) определяется организационно-распорядительными документами руководителя.

В перечне постоянных мест выполнения огневых работ указываются привязка каждого постоянного места выполнения огневых работ к территории или помещению объекта, а также виды, количество первичных средств пожаротушения и лица, ответственные за обеспечение пожарной безопасности указанных мест и безопасное проведение огневых работ.

Постоянные места выполнения огневых работ должны быть обозначены надписью "Граница огневых работ".

К временным относятся места, на которых огневые работы выполняются периодически и связаны с ремонтом оборудования, трубопроводов, коммуникаций, зданий и сооружений, а также с подключением к действующим коммуникациям законченных строительством объектов.

9.5. К проведению огневых работ допускаются работники, прошедшие в установленном порядке обучение и проверку знаний по охране труда и пожарной безопасности, получившие специальный талон и имеющие квалификационное удостоверение. Электросварщикам при этом следует иметь группу по электробезопасности не менее II.

9.6. Требования к руководству, специалистам и работникам, осуществляющим сварочные работы, связанные с ремонтом горношахтного оборудования и оборудования обогащения предъявляются в соответствии с разделом 6 настоящего Положения.

10. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЕДЕНИИ ОГНЕВЫХ РАБОТ.

10.1. При проведении огневых работ необходимо:

а) перед проведением огневых работ провентилировать помещения, в которых возможно скопление паров легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также горючих газов;

б) обеспечить место проведения огневых работ первичными средствами пожаротушения (огнетушителем, ящиком с песком емкостью 0,5 куб. метра, 2 лопатами, ведром с водой);

в) плотно закрыть все двери, соединяющие помещения, в которых проводятся огневые работы, с другими помещениями, в том числе двери тамбур-шлюзов, открыть окна;

г) осуществлять контроль за состоянием парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся огневые работы, и в опасной зоне;

д) прекратить огневые работы в случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывобезопасных концентраций паров (газов).

10.2. Технологическое оборудование, на котором будут проводиться огневые работы, необходимо пропарить, промыть, очистить, освободить от пожаровзрывоопасных веществ и отключить от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ).

10.3. При пропарке внутреннего объема технологического оборудования температура подаваемого водяного пара не должна превышать значение, равное 80 процентам температуры самовоспламенения горючего пара (газа).

10.4. Промывать технологическое оборудование следует при концентрации в нем паров (газов), находящейся вне пределов их воспламенения, и в электростатически безопасном режиме.

10.5. Способы очистки помещений, а также оборудования и коммуникаций, в которых проводятся огневые работы, не должны приводить к образованию взрывоопасных паро- и пылевоздушных смесей и к появлению источников зажигания.

10.6. Для исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и другие помещения все смотровые, технологические и другие люки (лючки), вентиляционные, монтажные и другие проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, закрываются негорючими материалами.

Место проведения огневых работ очищается от горючих веществ и материалов в радиусе очистки территории от горючих материалов согласно пункта 14.7 Положения.

10.7. Находящиеся в радиусе зоны очистки территории строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр металлическим экраном, асбестовым полотном или другими негорючими материалами и при необходимости политы водой.

10.8. Место для проведения сварочных и резательных работ на объектах, в конструкциях которых использованы горючие материалы, ограждается сплошной перегородкой из негорючего материала. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 метра, а зазор между перегородкой и полом - не более 5 сантиметров. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размером ячеек не более 1 x 1 миллиметр.

10.9. Не разрешается вскрывать люки и крышки технологического оборудования, выгружать, перегружать и сливать продукты, загружать их через открытые люки, а также выполнять другие операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, в которых проводятся огневые работы.

10.10. При перерывах в работе, а также в конце рабочей смены сварочную аппаратуру необходимо отключать (в том числе от электросети), шланги отсоединять и освобождать от горючих жидкостей и газов, а в паяльных лампах давление полностью стравливать.

По окончании работ всю аппаратуру и оборудование необходимо убирать в специально отведенные помещения (места).

10.11. Запрещается организация постоянных мест проведения огневых работ более чем на 10 постах (сварочные, резательные мастерские), если не предусмотрено централизованное электро- и газоснабжение.

10.12. В сварочной мастерской при наличии не более 10 сварочных постов допускается для каждого поста иметь по 1 запасному баллону с кислородом и горючим газом. Запасные баллоны ограждаются щитами из негорючих материалов или хранятся в специальных пристройках к мастерской.

10.13. При проведении огневых работ запрещается:

- а) приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- б) производить огневые работы на свежеекрашенных горючими красками (лаками) конструкциях и изделиях;
- в) использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- г) хранить в сварочных кабинах одежду, легковоспламеняющиеся и горючие жидкости, другие горючие материалы;
- д) допускать к самостоятельной работе учеников, а также работников, не имеющих квалификационного удостоверения;
- е) допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- ж) производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящихся под электрическим напряжением;
- з) проводить огневые работы одновременно с устройством гидроизоляции и пароизоляции на кровле, монтажом панелей с горючими и трудногорючими утеплителями, наклейкой покрытий полов и отделкой помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик и других горючих материалов.

10.14. Запрещается проведение огневых работ на элементах зданий, выполненных из легких металлических конструкций с горючими и трудногорючими утеплителями.

10.15. При проведении газосварочных работ:

- а) переносные ацетиленовые генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Ацетиленовые генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 метров от мест проведения работ, а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами;
- б) в местах установки ацетиленового генератора вывешиваются плакаты "Вход посторонним воспрещен - огнеопасно", "Не курить", "Не проходить с огнем";
- в) по окончании работы карбид кальция в переносном генераторе должен быть выработан. Известковый ил, удаляемый из генератора, выгружается в приспособленную для этих целей тару и сливается в иловую яму или специальный бункер;
- г) открытые иловые ямы ограждаются перилами, а закрытые имеют негорючие перекрытия и оборудуются вытяжной вентиляцией и люками для удаления ила;
- д) закрепление газоподводящих шлангов на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежно. На ниппели водяных затворов шланги плотно надеваются, но не закрепляются;
- е) карбид кальция хранится в сухих проветриваемых помещениях. Запрещается размещать склады карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах;
- ж) в помещениях ацетиленовых установок, в которых не имеется промежуточного склада карбида кальция, разрешается хранить одновременно не свыше 200 килограммов карбида кальция, причем из этого количества в открытом виде может быть не более 50 килограммов;
- з) вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками;
- и) запрещается в местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента;
- к) хранение и транспортирование баллонов с газами осуществляется только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. К месту сварочных работ баллоны доставляются на специальных тележках, носилках, санках. При транспортировании баллонов не допускаются толчки и удары;
- л) запрещается хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с горючими газами, а также карбида кальция, красок, масел и жиров;
- м) при обращении с порожними баллонами из-под кислорода или горючих газов соблюдаются такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами;
- н) запрещается курение и применение открытого огня в радиусе 10 метров от мест хранения ила, рядом с которыми вывешиваются соответствующие запрещающие знаки.

10.16. При проведении газосварочных или газорезательных работ с карбидом кальция запрещается:

- а) использовать 1 водяной затвор двум сварщикам;
- б) загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;
- в) загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более чем на половину их объема при работе генераторов "вода на карбид";
- г) производить продувку шланга для горючих газов кислородом и кислородного шланга горючим газом, а также взаимозаменять шланги при работе;
- д) перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;
- е) переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;
- ж) форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;
- з) применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом.

10.17. При проведении электросварочных работ:

- а) запрещается использовать провода без изоляции или с поврежденной изоляцией, а также применять нестандартные автоматические выключатели;
- б) следует соединять сварочные провода при помощи опрессовки, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату выполняется при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами;
- в) следует надежно изолировать и в необходимых местах защищать от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ;
- г) необходимо располагать кабели (провода) электросварочных машин от трубопроводов с кислородом на расстоянии не менее 0,5 метра, а от трубопроводов и баллонов с ацетиленом и других горючих газов - не менее 1 метра;
- д) в качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником тока, могут использоваться стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама

свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов;

е) запрещается использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования. В этих случаях сварка производится с применением 2 проводов;

ж) в пожаровзрывоопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю;

з) конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя делается из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала;

и) следует применять электроды, изготовленные в заводских условиях, соответствующие номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ;

к) необходимо электросварочную установку на время работы заземлять. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник);

л) чистку агрегата и пусковой аппаратуры следует производить ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования производится в соответствии с графиком;

м) питание дуги в установках для атомно-водородной сварки обеспечивается от отдельного трансформатора. Запрещается непосредственное питание дуги от распределительной сети через регулятор тока любого типа;

н) при атомно-водородной сварке в горелке должно предусматриваться автоматическое отключение напряжения и прекращение подачи водорода в случае разрыва цепи. Запрещается оставлять включенные горелки без присмотра.

10.18. При огневых работах, связанных с резкой металла:

а) необходимо принимать меры по предотвращению разлива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей;

б) допускается хранить запас горючего на месте проведения бензо- и керосинорезательных работ в количестве не более сменной потребности. Горючее следует хранить в исправной небульющейся плотно закрывающейся таре на расстоянии не менее 10 метров от места производства огневых работ;

в) необходимо проверять перед началом работ исправность арматуры бензо- и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках;

г) применять горючее для бензо- и керосинорезательных работ в соответствии с имеющейся инструкцией;

д) бачок с горючим располагать на расстоянии не менее 5 метров от баллонов с кислородом, а также от источника открытого огня и не менее 3 метров от рабочего места, при этом на бачок не должны попадать пламя и искры при работе;

е) запрещается эксплуатировать бачки, не прошедшие гидроиспытаний, имеющие течь горючей смеси, а также неисправный насос или манометр;

ж) запрещается разогревать испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте легковоспламеняющейся или горючей жидкости.

10.19. При проведении бензо- и керосинорезательных работ запрещается:

а) иметь давление воздуха в бачке с горючим, превышающее рабочее давление кислорода в резаке;

б) перегревать испаритель резака, а также подвешивать резак во время работы вертикально, головкой вверх;

в) зажимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород или горючее к резаку;

г) использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку.

10.20. При проведении паяльных работ рабочее место должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 метров конструкции из горючих материалов должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и др.).

10.21. Паяльные лампы необходимо содержать в исправном состоянии и осуществлять проверки их параметров в соответствии с технической документацией не реже 1 раза в месяц.

10.22. Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы управляемое в лампу горючее не должно содержать посторонних примесей и воды.

10.23. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

- а) применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;
- б) повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;
- в) заполнять лампу горючим более чем на три четвертых объема ее резервуара;
- г) отвертывать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;
- д) ремонтировать лампу, а также выливать из нее горючее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня.

11. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ

11.1. Все огневые работы ведутся в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах", утвержденный приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года N519

11.2. Сварочные работы ведутся в соответствии с Порядком применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, утвержденным Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.12. 2020 г. N 528. А так же приказом Ростехнадзора от 17 октября 2012 г. N 588 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 ноября 2012 г., регистрационный N 25903) (далее - Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов).

11.3. Сварщики и специалисты сварочного производства могут быть допущены к выполнению сварочных работ, указанных в действующих документах (далее - аттестационных удостоверениях), выданных после прохождения аттестации на основании положительных результатов аттестационных испытаний, подтверждающих возможность выполнения сварочных работ аттестованным лицом в установленной области, независимыми аттестационными центрами, реализующими комплекс организационных и технических требований и методик аттестации сварочного производства, в целях обеспечения безопасной эксплуатации ОПО.

11.4. Готовности к применению технологии сварки оформляются документом РД 03-615-03 с указанием подтвержденных характеристик сварочных работ, к которым допущена организация.

11.5. Сварочные работы выполняются в соответствии с ПТД, разработанной специалистом сварочного производства, обладающим соответствующей квалификацией, и утвержденной техническим руководителем (главный инженер СП) организации.

11.6. ПТД должна быть разработана на основании проектной (конструкторской) документации, требований нормативных правовых актов и нормативных документов, действующих на территории Российской Федерации. Международные стандарты, региональные стандарты, региональные своды правил, стандарты иностранных государств и своды правил иностранных государств могут быть применены при разработке ПТД после их регистрации в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

11.7. В ПТД, включающей технологические инструкции и технологические (маршрутные, операционные) карты сварки (далее - технологические карты сварки), применительно к выполняемым сварочным работам должны быть установлены:

- способы сварки;
- требования к квалификации, аттестации и допускным испытаниям сварщиков;
- требования к сборке соединений, включая способы и режимы выполнения прихваток, указания по приварке временных технологических креплений;
- конструкция нестандартизированных сварных соединений (например, стыковых соединений деталей разной толщины);
- требования к хранению и подготовке к использованию сварочных материалов;
- сочетания марок основных и сварочных материалов;
- типоразмеры сварочных материалов (диаметр электрода и (или) проволоки, ширина и толщина ленты);
- используемое сварочное оборудование;
- род и полярность сварочного тока;
- типы выполняемых сварных соединений;
- режимы сварки применительно к выполнению конкретных сварных соединений;

- необходимость, методы и режимы предварительного и сопутствующего сварке подогрева;
- пространственные положения при сварке;
- порядок и последовательность выполнения сварного шва (наплавки);
- способы защиты зоны сварки;
- порядок и способы маркировки сварных соединений;
- методы и объемы неразрушающего контроля качества сварных соединений и механических испытаний (при наличии требований НД);
- требования к исправлению дефектов (ремонту) сварных соединений и контролю после исправления.

11.8. Конструктивные элементы сварных соединений, режимы сварки, последовательность операций, технические и технологические особенности процесса сварки, методы и объемы контроля, обеспечивающие качество сварных соединений, должны быть указаны в технологических картах сварки, являющихся составной частью производственно-технологической документации, содержащей графические изображения элементов сварных соединений с указанием размеров и допусков, характеристик применяемых материалов и оборудования, последовательности выполнения операций и режимов выполнения сборки и сварки, объемы и методы контроля качества сварных соединений, нормы оценки качества.

11.9. В технически обоснованных случаях допускается регламентирование дополнительных требований к подготовке и сборке сварных соединений в отдельно разработанной технологической документации.

11.10. При необходимости транспортирования деталей, сварка которых не выполнена в полном объеме, должны быть обеспечены условия, предотвращающие разрушение сварных швов.

11.11. Сварочное оборудование и сварочные материалы, применяемые при выполнении сварочных работ, должны соответствовать применяемым аттестованным технологиям сварки, обладать сварочно-технологическими характеристиками, обеспечивающими свойства сварных соединений в пределах значений, установленных требованиями НД и (или) проектной (конструкторской) документации.

11.12. Сварочное оборудование должно содержаться в исправном состоянии, обслуживаться и эксплуатироваться в соответствии с указаниями производителя сварочного оборудования с учетом требований нормативной документации по сварке, действующей на территории Российской Федерации.

11.13. При хранении, учете, подготовке к использованию и применении сварочных материалов должны соблюдаться ПТД с учетом требований производителя сварочных материалов и нормативной документации по сварке, действующей на территории Российской Федерации.

11.14. Перед выполнением сварочных работ лицо, осуществляющее руководство сварочными работами, назначенное распорядительным документом организации или (и) должностной инструкцией которого предусмотрено руководство сварочными работами, обязано:

- проверить и обеспечить соответствие численного состава и квалификации персонала сварочного производства, сборочного и сварочного оборудования, основных и сварочных материалов, применяемой технологии сварки требованиям ПТД;
- ознакомить сварщиков с требованиями технологических карт сварки, а также с внесенными в них изменениями (при наличии), с подтверждением ознакомления подписями сварщиков в применяемых ими технологических картах сварки;

11.15. Место производства сварочных работ должно быть укомплектовано исправным сварочным оборудованием, технологической оснасткой и инструментом в соответствии с требованиями ПТД. Место сварки должно быть защищено от атмосферных осадков, влаги, сквозняков и других воздействий, влияющих на качество сварных соединений.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ

12.1. При подготовке и выполнении сварочных работ должен осуществляться входной контроль. Результаты контроля сварочных материалов, а также учета прокалки покрытых электродов и сварочных флюсов оформляются записями в журналах.

12.2. При отсутствии сертификата качества, сопроводительного документа о качестве или неполноте представленных в них сведений, а также при наличии материалов с истекшим сроком хранения использование материалов допускается только после испытаний, подтвердивших соответствие материала требованиям стандарта или технических условий на их изготовление.

12.3. При выполнении многопроходных швов после наложения каждого валика поверхности шва и кромки разделки должны быть зачищены от шлака, брызг металла и визуально проконтролированы на отсутствие поверхностных дефектов (трещин, недопустимых шлаковых или вольфрамовых включений, пор, неровностей и

других дефектов). Выявленные дефекты должны быть удалены механическим способом до возобновления сварки.

12.4. При обнаружении в сварных соединениях трещин или других недопустимых дефектов сварочные работы должны быть остановлены до устранения причин их появления, а обнаруженные дефекты устранены. Технология устранения дефектов должна быть предусмотрена в ПТД.

12.5. Выполненные сварные соединения подлежат маркировке в соответствии с требованиями ПТД. Маркировка должна содержать шифр клейма сварщика, выполнявшего сварное соединение, позволяющее однозначно идентифицировать сварщика, выполнявшего сварку.

12.6. В случае выполнения сварного соединения несколькими сварщиками (бригадой сварщиков), а также в иных обоснованных случаях допускается применение клейма, определенного документом организации или индивидуальным предпринимателем, выполняющими сварочные работы. При этом в документе должно быть установлено соответствие данного клейма личному шифру клейма каждого сварщика. При выполнении всех сварных соединений одним сварщиком допускается указывать шифр клейма сварщика в доступном для осмотра месте, заключенном в рамку, наносимую несмываемой краской. Место маркировки в таком случае должно быть указано в паспорте технического устройства или в исполнительной документации.

12.7. Все выполненные сварные соединения подлежат приемочному контролю, объем и методы которого устанавливаются в соответствии с требованиями ПТД.

12.8. Недопустимые дефекты, выявленные в сварных соединениях при неразрушающем контроле, подлежат исправлению в соответствии с ПТД и технологической картой на исправление дефектов (ремонт). Количество допустимых исправлений дефектных участков сварных соединений не должно превышать указанного в ПТД.

12.9. В процессе выполнения сварочных работ оформляется исполнительная и (или) эксплуатационная документация (журналы сварочных работ, паспорта, акты и заключения по неразрушающему контролю, протоколы испытаний сварных соединений) и иные документы, предусмотренные требованиями НД и (или) проектной (конструкторской) документации.

12.10. В целях обеспечения прослеживаемости, в случае выявления брака сварных соединений при эксплуатации объекта сварки, сведения, указанные в исполнительной документации, должны содержать информацию, позволяющую однозначно идентифицировать ПТД, по которой выполнены сварные соединения, аттестованные технологии сварки, сварочное оборудование и сварочные материалы, примененные при производстве сварных соединений, и задействованный для их выполнения персонал сварочного производства

13. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

13.1. К подготовительным работам относятся все виды работ, связанные с подготовкой помещений и рабочего места (оборудования, коммуникаций, конструкций и т.п.) к проведению огневых работ.

13.2. Подготовка помещений и рабочего места к проведению огневых работ осуществляется под руководством лица, ответственного за выполнение подготовительных работ, в том числе при выполнении работ на объекте сторонней организацией.

13.3. Лицо, ответственное за подготовку к проведению огневых работ обязано: обеспечить выполнение всех мероприятий, указанных в наряде-допуске. Если при проведении работ по выполнению указанных мероприятий будут обнаружены новые риски возникновения пожара на месте работ должен принять меры, исключающие риски возникновения возгорания независимо от того, записаны они в наряде-допуске или нет, провести инструктаж с исполнителями огневых работ; в том числе и с ответственным за производство работ. Сделать соответствующие записи в карточке проведения инструктажа на рабочем месте, осуществлять периодический контроль за проведением огневых работ.

13.4. Перед производством огневых работ на емкостях, внутри них и на трубопроводах, в которых находились легковоспламеняющиеся и горючие жидкости и газы выполняются следующие мероприятия:

а) емкости или трубопроводы отключаются от действующего оборудования и всех коммуникаций путем закрытия ближайших задвижек, шиберов и установкой заглушек, на которые затем вывешиваются соответствующие плакаты;

б) удаляются остатки, находящихся в них веществ;

в) проводится их пропарка или промывка пожаробезопасными растворами;

г) перекрываются сливные лотки и воронки, а также другие устройства, связанные с канализацией, в которых могут скапливаться горючие газы и пары;

д) принимаются меры по исключению или ограничению разлета искр на оборудование и нижние отметки;

е) открываются все люки и лазы, а также берутся пробы для анализа воздушной среды. В емкостях должна быть предусмотрена установка временной местной вентиляции.

13.5. В целях исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и другие помещения все смотровые, технологические и другие люки (лючки), вентиляционные, монтажные и

другие проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, должны быть закрыты негорючими материалами. (п.356 Правил противопожарного режима в Российской Федерации). Любое оборудование, имеющее всасывающие вентиляторы и расположенное в радиусе разлета искр, от места проведения огневых работ на время проведения огневых работ должно быть остановлено.

13.6. Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих веществ и материалов в радиусе, указанном в таблице:

Высота точки сварки над уровнем пола или прилегающей ей территории, свыше 10м	0	2	3	4	6	8	10	Свыше 10
Минимальный радиус зоны очистки, м	5	8	9	10	11	12	13	14

13.7. Находящиеся в радиусе зоны очистки территории строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр металлическим экраном, противопожарным полотном или другими негорючими материалами и при необходимости политы водой.

13.8. Место для проведения сварочных и резательных работ на объектах, в конструкциях которых использованы горючие материалы, ограждается сплошной перегородкой из негорючего материала. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 метра, а зазор между перегородкой и полом - не более 5 сантиметров. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размером ячеек не более 1 x 1 миллиметр.

13.9. Место проведения огневых работ должно быть обеспечено исправным огнетушителем любой марки (ОП, ОУ, ОВП), но с массой огнетушащего вещества не менее 5 кг. В зависимости от конкретной обстановки по решению лица выдающего наряд-допуск место проведения работ необходимо обеспечить дополнительными средствами пожаротушения (ящиками с песком и лопатой, ведром с водой и др.), а также проложить рукав со стволом от внутреннего пожарного крана.

13.10. В производственных помещениях, где выполняются огневые работы, все двери, соединяющие указанные помещения с другими помещениями, в том числе двери тамбур-шлюзов, должны быть плотно закрыты. Окна, выходящие наружу, в зависимости от времени года, отапливаемости помещения, продолжительности, объема и степени опасности выполнения конкретных огневых работ, должны быть, по возможности открыты.

13.11. Технологическое оборудование, на котором будут проводиться огневые работы, необходимо пропарить, промыть, очистить, освободить от пожаровзрывоопасных веществ и отключить от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ).

13.12. Перед началом и во время проведения огневых работ на взрывоопасных объектах должен осуществляться контроль за состоянием парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся указанные работы, и в опасной зоне.

Заместитель генерального директора
по охране труда, производственному контролю
и экологии АО «Воркутауголь»

И.Л. Гатов

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к Положению по ведению огневых (сварочных) работ на объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь»
№ ОРД - П/ВУ-23 -

УТВЕРЖДАЮ

Организация: АО "Воркутауголь"

Подразделение: _____

Цех (участок) _____

(должность, ф.и.о. лицо ответственное за
пожарную безопасность)_____
(подпись)

" ____ " _____ 20__ г

НАРЯД-ДОПУСК № _____ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ

1. Выдан(кому): _____
(должность руководителя работ, ответственного за проведение работ, ф.и.о., дата)

2. На выполнение работ: _____

(указывается характер и содержание работы)

3. Место выполнения работ: _____

(отделение, участок, установка, аппарат, выработка, помещение)

Состав исполнителей работ (члены бригады):

№ п/п	Ф. И. О. исполнителей	Квалификация (разряд)	Инструктаж о мерах пожарной безопасности получил	
			Подпись	Дата

5. Планируемое время проведения работ

Начало работ: час мин дата

Окончание работ: час мин дата

6. Меры по обеспечению пожарной безопасности места мест проведения работ

(указываются организационные и технические меры пожарной безопасности, осуществляемые при подготовке места проведения работ)

7. Наряд-допуск выдан _____
(должность и ф.и.о. лица, выдавшего наряд-допуск, подпись, дата)

Наряд-допуск получен _____
(подпись руководителя работ, дата)

Согласованно со службами объекта, на котором будут _____
производятся огневые работы (название службы, ф.и.о. ответственного, подпись, дата)

_____ (название службы, ф.и.о. ответственного, подпись, дата)

8. Место проведения работ подготовлено:

Ответственное лицо за подготовку места проведения огневых работ _____
согласовано _____
ф.и.о. лица ответственного за подготовку, подпись, дата)

_____ согласовано _____
ф.и.о. лица ответственного за проведение, подпись, дата)

9. Ежедневный допуск к работе и время ее окончания

Рабочее место подготовлено, исполнители допущены к работе			Работа закончена, исполнители удалены с рабочего места	
дата, время	подпись руководителя работ	подпись ответственного лица службы объекта, на котором проводится работа (в соответствии с пунктом 7)	дата, время	подпись руководителя работ

10. Продление наряда допуска согласованно (в соответствии с пунктом 7)

(название службы, должность ответственного, ф.и.о., подпись, дата)

11. Изменение состава бригады исполнителей

Введен в состав бригады				Выведен из состава бригады			Руководитель работ подпись
Ф.И.О.	с условиями работ ознакомлен, проинструктирован	выполняемая функция	дата	Ф.И.О.	дата	выполняемая функция	

12. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт

(руководитель работ, ответственный за проведение работ подпись, дата, время)

(начальник смены(старший по смене) по месту проведения работ, ф.и.о., подпись, дата, время)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Положению по ведению огневых (сварочных) работ на
объектах структурных подразделений АО «Воркутауголь»
№ ОРД - П/ВУ-23-

Утверждаю:
Технический руководитель
(главный инженер) шахты (УОФ)

" ____ " _____ 20__ г.

План проведения огневых работ

Шахта (УОФ) _____
(вид работ)

работ в _____
(место проведения работ)

Начало " ____ " _____ 20__ г.

Окончание " ____ " _____ 20__ г.

Настоящий план проведения огневых работ хранится в течение года.

1. Огневые работы _____
(вид работ)

проводить по наряду-допуску на проведение огневых работ N _____
от " ____ " _____ 20__ г.

2. Вид и состав огневых работ _____

3. Огневые работы осуществлять с помощью _____
(указать вид оборудования, инв. №)

в количестве _____ шт.

4. В течение всего времени проведения огневых работ на рабочем месте
находятся:

ответственный за проведение огневых работ _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

специалист участка аэрологической безопасности (пылевентиляционной службы), осуществляющий контроль
за содержанием метана, оксида углерода и выполнением мер безопасности при проведении огневых работ

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)
член ВГК (добровольный пожарный) _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

5. Меры по обеспечению безопасности:

До начала огневых работ (ответственный за подготовку):

Описываются мероприятия до начала проведения огневых работ.

При проведении огневых работ (ответственный за проведение):

Описываются мероприятия при проведении огневых работ.

После проведения огневых работ (ответственный за проведение и РиС участка (цеха):

Описываются мероприятия после проведения огневых работ.

6. Дополнительные меры по обеспечению безопасности:

7. Заливка бачка керосином произведена _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

в присутствии _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

8. План проведения огневых работ во время проведения огневых работ находится у лица, ответственного за их проведение.

9. Запрещается вносить в план проведения огневых работ дополнения, изменения и исправления после его согласования и утверждения.

Специалист структурного подразделения шахты (УОФ)

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

" ____ " _____ 20 ____ г.

С планом проведения огневых работ ознакомлены и приняли к исполнению:

Ответственный за подготовку места проведения огневых работ

_____ (должность, Ф.И.О., подпись специалиста оформ. ППР)

Ответственный за проведение огневых работ

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

Специалист участка аэрологической безопасности (пылевентиляционной службы)

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

Член ВГК (добровольный пожарный)

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

Электросварщик (керосинорезчик)

_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

Примечание. На проведение огневых работ подрядной организацией План проведения огневых работ составляет главный инженер подрядной организации, утверждает директор шахты (УОФ).

У сторонних СП План проведения огневых работ составляет специалист стороннего СП, утверждает главный инженер, эксплуатирующий объект.

ОБРАЗЕЦ

Организация: АО «Воркутауголь»
 Подразделение: Континент 100100
 Цех (участок): УС

УТВЕРЖДАЮ
Т. И. Ивонин
 (должность, Ф.И.О. лицо ответственное за пожарную безопасность)
Ивонин
 (подпись)
 27 УС 2013г

НАРЯД-ДОПУСК № 305 НА ВЫПОЛНЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ

1. Выдан(кому): Механик цех УС/ВЭИ Висков СВ 21.07.2013
 (должность руководителя работ, ответственного за проведение работ, ф.и.о., дата)
 2. На выполнение работ: замена прокладочной
 (указывается характер и содержание работы)
 3. Место выполнения работ: УС, монтаж электр. ВО
001-01
 (отделение, участок, установка, аппарат, выработка, помещение)

Состав исполнителей работ (члены бригады):

№ п/п	Ф. И. О. исполнителей	Квалификация (разряд)	Инструктаж о мерах пожарной безопасности получил	
			Подпись	Дата
1	<u>Ивонин Т.И.</u>	<u>ин.вр</u>	<u>Ивонин</u>	<u>21.07.2013</u>
2	<u>Висков СВ</u>	<u>ин.вр</u>	<u>Висков</u>	<u>21.07.2013</u>

5. Планируемое время проведения работ
 Начало работ: 00 час 00 мин дата 21.07.2013
 Скончание работ: 12 час 15 мин дата 21.07.2013

6. Меры по обеспечению пожарной безопасности места мест проведения работ
обеспечиваются членами цех УС и техникой предприятия
 (указываются организационные и технические меры пожарной безопасности, осуществляемые при подготовке места проведения работ)

7. Наряд-допуск выдан Мех. УС/ВЭИ Висков СВ 21.07.2013
 (должность и ф.и.о. лица, выдávшего наряд-допуск, подпись, дата)
 Наряд-допуск получен Механик цех УС Висков СВ 21.07.2013
 (подпись руководителя работ, дата)

Согласовано со службами объекта, на котором будут производиться огневые работы
 (название службы, ф.и.о. ответственного, подпись, дата)
 (название службы, ф.и.о. ответственного, подпись, дата)

8. Место проведения работ подготовлено:
 Ответственное лицо за подготовку места проведения огневых работ
Механик цех УС/ВЭИ Висков СВ 21.07.2013 согласовано Ивонин 21.07.2013
 ф.и.о. лица ответственного за подготовку, подпись, дата)
Механик цех УС/ВЭИ Висков СВ 21.07.2013 согласовано Ивонин 21.07.2013
 ф.и.о. лица ответственного за проведение, подпись, дата)

9. Ежедневный допуск к работе и время ее окончания

Рабочее место подготовлено, исполнители допущены к работе			Работа закончена, исполнители удалены с рабочего места	
дата, время	подпись руководителя работ	подпись ответственного лица службы объекта, на котором проводится работа (в соответствии с пунктом 7)	дата, время	подпись руководителя работ
2007.03	<i>[подпись]</i>	<i>[подпись]</i>	2007.03 12:45	<i>[подпись]</i>

10. Продление наряда допуска согласованно (в соответствии с пунктом 7)

(название службы, должность ответственного, ф.и.о., подпись, дата)

11. Изменение состава бригады исполнителей

Введен в состав бригады				Выведен из состава бригады			Руководитель работ подпись
Ф.И.О.	с условиями работ ознакомлен, проинструктирован	выполняемая функция	дата	Ф.И.О.	дата	выполняемая функция	
	<i>[подпись]</i>		<i>[подпись]</i>				

12. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт

[подпись] (руководитель работ, ответственный за проведение работ подпись, дата, время)*[подпись]* (начальник смены(старший по смене) по месту проведения работ, ф.и.о., подпись, дата, время)

ОБРАЗЕЦ

Утверждаю:
Технический руководитель
(главный инженер) шахты (УОФ)

Ковалева И.И.
"21" июля 2013 г.

План проведения огневых работ

Шахта (УОФ) Воркута (муниципальное предприятие)

работ в 305, участок 01 (вид работ)

Начало "21" июля 2013 г.

Окончание "27" июля 2013 г.

Настоящий план проведения огневых работ хранится в течение года.

1. Огневые работы эксплуатационные работы

проводить по наряду-допуску на проведение огневых работ N 305

от "22" июля 2013 г.

2. Вид и состав огневых работ эксплуатационные

3. Огневые работы осуществлять с помощью АБПД 1134-36

(указать вид оборудования, инв.№)

в количестве 1 шт.

4. В течение всего времени проведения огневых работ на рабочем месте находятся:

ответственный за проведение огневых работ Ковалева И.И.

(должность, Ф.И.О., подпись)

специалист участка аэрологической безопасности (пылевентиляционной службы), осуществляющий контроль за содержанием метана, оксида углерода и выполнением мер безопасности при проведении огневых работ

Зав. участка (АБПД) Ковалева И.И.

(должность, Ф.И.О., подпись)

член ВГК (добровольный пожарный) Ковалева И.И.

(должность, Ф.И.О., подпись)

5. Меры по обеспечению безопасности:

До начала огневых работ (ответственный за подготовку):

Описываются мероприятия до начала проведения огневых работ.

При проведении огневых работ (ответственный за проведение):

Описываются мероприятия при проведении огневых работ.

После проведения огневых работ (ответственный за проведение и Рис участка (цеха):

Описываются мероприятия после проведения огневых работ.

6. Дополнительные меры по обеспечению безопасности:

7. Заливка бачка керосином произведена _____

(должность, Ф.И.О., подпись)

в присутствии _____

(должность, Ф.И.О., подпись)

8. План проведения огневых работ во время проведения огневых работ находится у лица, ответственного за их проведение.

9. Запрещается вносить в план проведения огневых работ дополнения, изменения и исправления после его согласования и утверждения.

Специалист структурного подразделения шахты (УОФ)

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись)

" 27 " 10:00 20 23 г.

С планом проведения огневых работ ознакомлены и приняли к исполнению:

Ответственный за подготовку места проведения огневых работ

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись специалиста оформ. ППР)

Ответственный за проведение огневых работ

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись)

Специалист участка аэрологической безопасности (пылевентиляционной службы)

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись)

Член ВГК (добровольный пожарный)

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись)

Электросварщик (керосинорезчик)

Иванов И.И. / Иванов И.И. / Иванов И.И.
(должность, Ф.И.О., подпись)

Примечание. На проведение огневых работ подрядной организацией План проведения огневых работ составляет главный инженер подрядной организации, утверждает директор шахты (УОФ).

У сторонних СП План проведения огневых работ составляет специалист стороннего СП, утверждает главный инженер, эксплуатирующий объект.